



Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 325 DEL 22/04/2024

CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE
PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024 - IMPEGNO DI SPESA

CENTRO DI RESPONSABILITA'
SETTORE 01

SERVIZIO
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

DIRIGENTE RESPONSABILE
Claudia Rufer

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 91 e 92 del 28/12/2023, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2024 -2026;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 1 del 4/01/2024, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2024-2026: assegnazione risorse finanziarie;

RICHIAMATI:

- il programma delle manifestazioni turistiche previste per l'anno 2024 condiviso con l'Amministrazione Comunale;
- il P.E.G. anno 2024, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;
- l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 ss.mm.ii., il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante: il fine che il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali e le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;
- il D.L. 52/2012 e il D.L. 95/2012 nonché le relative leggi di conversione, sanciscono l'obbligo di ricorso al MEPA per l'approvvigionamento di beni e servizi da parte delle pubbliche amministrazioni;
- l'art. 1, comma 130 della Legge n. 145 del 30.12.2018 (*Legge di Stabilità 2019*) il quale ha innalzato la soglia di obbligatorietà di ricorso al MEPA per l'acquisto di beni e servizi, da €. 1.000,00= ad €. 5.000,00=;
- il Dlgs. n. 36 del 31/03/2023 *Nuovo Codice dei Contratti* all'art. 50, comma 1 lett. b) che stabilisce che le stazioni appaltanti procedono all'affidamento dei contratti di servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di cui all'art. 14 con le seguenti modalità:

- affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

- l'ordinanza n. 238 del 6/11/2018 ad oggetto: *Utilizzo di materiale biodegradabile e compostabile* per la somministrazione di alimenti da asporto in occasione di eventi che si svolgono all'aperto;
- l'ordinanza ad oggetto: *Divieto di introdurre bevande di qualsiasi natura in contenitori di vetro ed in generale oggetti in vetro nelle aree in cui si svolgono eventi/manifestazioni/mercatini – Anno 2024;*

- le disposizioni vigenti un merito allo svolgimento delle manifestazioni all'aperto;

PREMESSO che dal 27 aprile al 1° maggio 2024 sarà organizzata l'ormai consolidata mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali denominata "CATTOLICA IN FIORE"; manifestazione giunta alla 52^a edizione la manifestazione, che di fatto inaugura la stagione turistica, è un appuntamento prestigioso che si è consolidato negli anni, raccogliendo considerevole attenzione da parte dei visitatori sia per le varietà di piante e fiori esposte che per le occasioni di acquisto che il mercato offre, con i suoi oltre quattromila metri quadrati di esposizione di vivaisti e floricoltori provenienti da ogni parte d'Italia;

DATO ATTO che l'allestimento della manifestazione interesserà le vie centrali della città: Piazzale Roosevelt, Via Marx, Piazza Mercato, Via Mancini, Via Milazzo (fino al civico n. 2), Via Risorgimento, Viale Bovio, Via Curiel, Piazza Primo Maggio e sarà affiancato da una sezione "Non solo Fiori/Mercatino dell'artigianato" collaterale alla manifestazione, i cui espositori saranno collocati in Viale Matteotti;

RICHIAMATI i seguenti atti:

- deliberazione della Giunta Comunale n. 188 del 27/11/2023, ad oggetto: *Determinazione tariffe esercizio 2024*, con la quale sono state approvate le tariffe riguardanti i servizi a domanda individuale in carico del Settore 1, tra cui l'occupazione degli spazi vendita della Mostra/Mercato dei Fiori – *Cattolica in Fiore anno 2024*, di € 13,52 iva 22% inclusa al mq per i vivaisti e di € 24,40 iva 22% inclusa al mq per gli espositori interessati all'area "Non solo Fiori";
- deliberazione della Giunta Comunale n. 210 del 12/12/2023 ad oggetto: *"CATTOLICA IN FIORE 52^a edizione della manifestazione Mostra Mercato dei fiori e delle piante ornamentali che si svolgerà per le Vie del centro città dal 27 aprile al 1 maggio 2024 – Approvazione disciplinare di svolgimento"*;
- deliberazione della Giunta Comunale n. 40 del 28/03/2024 ad oggetto: *Contributo economico "una tantum" all'Istituto Statale Volta – Fellini di Riccione per Concorso di disegno "Cattolica In Fiore 2024"*, finalizzato alla realizzazione del manifesto promozionale della 52^a edizione della manifestazione, con la quale, a seguito di un concorso di disegno promosso dal Comune di Cattolica e indirizzato agli studenti delle classi quarte e quinte dello stesso Istituto, sarà rimborsato in modalità forfettaria un importo di € 1.600,00 così ripartito: € 1.000,00 a titolo di rimborso spese per il materiale alla scuola, € 300,00 al primo classificato, € 200,00 al secondo classificato e € 100,00 al terzo classificato;

DATO ATTO che anche per l'anno 2024, al fine di stimolare i vivaisti e ed i floricoltori a predisporre stand espositivi ed allestimenti sempre più innovativi e accattivanti per i visitatori, l'Amministrazione Comunale assegnerà ai tre migliori allestimenti un premio in denaro come a seguito esposto:

- € 1.000,00 al primo classificato;
- € 500,00 al secondo classificato;
- € 300,00 al terzo classificato;

DATO che l'Ente ha richiesto a RIVIERA BANCA , con prot. n. 11613/2024 una

sponsorizzazione di € 1.800,00 + Iva = € 2.196,00, pari all'importo della premiazione sopra esposta e che la stessa ha concesso con comunicazione del 21/03/2024, si precisa inoltre che suddetto importo sarà accertato con atto successivo al presente;

RAVVISATA la necessità di attivare le procedure necessarie a garantire i servizi/forniture fondamentali alla realizzazione degli eventi, come di seguito descritto:

- servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrica;
- targhe, coppe, ecc... per premiazioni;
- pulizia e manutenzione di n. 5 bagni chimici – dotazione Ente;
- inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale;
- realizzazione/affidamento iniziativa “*Artigiani al Centro*”;

DATO ATTO che gli approvvigionamenti necessari alla manifestazione che si terrà nel territorio comunale, verranno affidati come segue;

Artigiani Al Centro

DATO ATTO che l'Amministrazione Comunale ha inserito nella manifestazione in parola, una sezione "handmade" - “*Non solo Fiori/Artigiani al Centro*”, come evento collaterale da svolgersi in Via Matteotti;

VISTO il prot. n. 13621 del 07/04/2024 con il quale la ditta E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408, richiede la possibilità di organizzare e gestire una mostra/mercato di prodotti di artigianato “handmade”, a seguito esposta:

- denominazione evento “Artigiani Al Centro” nel contesto di Cattolica In Fiore
- tipo di manifestazione (comma 1 dell’art. 3 della L.R. n. 12/2000 ss.mm.ii.): mostra mercato di artigianato *Handmade*;
- sede di svolgimento: a Cattolica in Via Matteotti, per una superficie complessiva di mq 225, nello specifico partendo dall’incrocio con Via Bovio fino a poco prima dell’incrocio con Via Fiume per un totale di n. 25 posteggi da mq 3x3 ciascuno, lasciando liberi tutti i passi carrai, l’incrocio con Via Corridoni e quello con Via Battisti, gli stalli dell’Hotel Roma, dell’Hotel Cristallo e lo stallo carico/scarico;
- posizionamento dei banchi: si occuperà il lato mare nel tratto di Via Matteotti che va dall’incrocio con Via Bovio fino all’incrocio con Via Corridoni e il lato monte nel tratto di Via Matteotti che va fino a poco prima dell’incrocio con Via Fiume, lasciando liberi gli stalli dell’hotel sopra indicato;
- periodo di svolgimento: 27/28/29/30 aprile e 1 maggio 2024, con orario come da manifestazione “*Cattolica in Fiore*” e montaggio stand 26 aprile dalle ore 12.30;
- settore merceologico artigianato, nello specifico: articoli in legno, cucito creativo, lavori a maglia e uncinetto, oggetti in carta e cartone, bijoux (di modico valore), accessori moda, complementi d’arredo con materiali di recupero, ceramica, articoli in ferro battuto, in cartapesta, vetro, ecc...;
- tipologia espositori: solo esclusivamente espositori selezionati che propongono auto produzioni handmade;

CONSIDERATO che saranno a carico della Ditta di cui sopra:

- la richiesta delle autorizzazioni e dei permessi necessari alla realizzazione dell'iniziativa;
- il pagamento di occupazione suolo pubblico per quanto stabilito per gli espositori interessati all'area "Non solo Fiori" in € 24,40 iva 22% inclusa al mq, per un importo totale di € 5.490,00 oneri di legge inclusi (n. 25 posteggi da metri 3x3 ciascuno);

DATO ATTO che la ditta E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti per la realizzazione e la gestione dell'iniziativa di cui sopra richiede all'Ente:

- collaborazione in merito al rilascio di tutte le autorizzazioni necessarie allo svolgimento dell'iniziativa;
- allaccio elettrico e consumi per gli stand espositivi;
- servizio di vigilanza notturna;
- collaborazione per il mantenimento dell'area espositiva sgombra da autovetture o altri mezzi;
- un corrispettivo di € 1.850,00 + iva 22% = **€ 2.257,00** per la gestione/realizzazione dell'iniziativa;
- gestione e pagamento di eventuali altri eventi collaterali che l'Ente vorrà realizzare atti a coinvolgere il pubblico della Via Matteotti;
- promozione dell'iniziativa "Artigiani al Centro"

VALUTATO positivamente la proposta presentata dalla Ditta **E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti** – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408 , per un evento da svolgersi in Via Matteotti, evento che bene si inserisce nel contesto di "Cattolica in Fiore 2024", si affida la realizzazione/gestione di "Artigiani Al Centro" e si dà atto che la stessa ha gestito e gestisce da tempo e con successo altre iniziative simili nei Comuni della provincia di Rimini e non solo;

Servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrica

PREMESSO di dovere procedere all'installazione di un impianto elettrico temporaneo composto da circa: n. 52 quadri elettrici per circa 150 prese e relative linee per forniture elettriche distribuite sulle Vie del centro città: Piazzale Roosevelt, Via K. Marx, Piazza Mercato, Via Mancini, Via Milazzo (fino civico n. 2), Viale Bovio, Via Risorgimento, Via Matteotti, Via Curiel e Piazza Primo Maggio, per garantire agli espositori di "CATTOLICA IN FIORE 2024" e "Artigiani al Centro", la disponibilità di energia elettrica in tutti gli stand espositivi dell'area in cui si svilupperà la manifestazione;

CONSIDERATO che si dovrà attivare un contratto di fornitura elettrica con ENEL Spa P.Iva 00934061003;

RITENUTO di procedere dopo una disamina sul Mercato Elettronico della CONSIP, ad inviare una RDO con richiesta di preventivo spesa per gli allacci sopra esposti;

DATO ATTO altresì che l'attivazione del contratto di fornitura elettrica sarà in carico alla ditta affidataria del servizio, il cui costo sarà rimborsato previa presentazione documentata della spese sostenute e che la stessa dovrà garantire un servizio di reperibilità per la durata delle manifestazioni;

VISTA la RDO n. 4167750 con base d'asta al ribasso di € 8.200,00 iva esclusa, inviata sulla piattaforma Me.Pa CONSIP a n. 4 fornitori di seguito elencati:

- ANTONIOLI Srl - P.Iva 03913800409;

- OnOff Srl - P.Iva 04032860407;
- Lacky Impianti Elettrici Srl – P.Iva 02437371202;
- S.I.GI. Impianti Elettrici Snc – P.Iva 01560320440;

DATO ATTO che alla scadenza della negoziazione è pervenuta la sola offerta della Ditta **ANTONIOLI Srl**, Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409, per € 8.000,00 iva esclusa e considerata la stessa congrua al servizio richiesto, si procede all'impegno di spesa di **euro 9.760,00** iva 22% inclusa, in favore della ditta di cui sopra;

SI IMPEGNA altresì un importo forfettario di **euro 1.500,00** iva compresa, per le spese di attivazione dei contratti ENEL Spa e la fornitura elettrica della manifestazione in parola, le quali saranno rimborsate alla Ditta affidataria previa presentazione a consuntivo, della documentazione delle spese sostenute;

Targhe e trofei

PREMESSO di volere premiare i vincitori delle iniziative che saranno messe in campo all'interno della manifestazione "Cattolica In Fiore", quali: *Concorso per miglior espositore, Vettrine Fiorite, Fior di Pittura, ecc...* ed i partecipanti/atleti, agli eventi sportivi e i vincitori delle gare che si svolgeranno nel Comune di Cattolica in partnership con le società sportive locali e non solo, si rende necessario l'acquisto di coppe, trofei e medaglie incise;

CONSIDERATO che la ditta **FIORINI SAS DI FIORINI IGLIS & C.** - Via Petrarca n. 37 – P.Iva 02036340400, con sede a 47841 Cattolica (RN), riesce a fornire articoli personalizzati con riproduzioni di monumenti e simboli propri della Città, ed ha le matrici ed i calchi dei disegni riguardanti i monumenti e i loghi della città di Comune di Cattolica, i quali vengono utilizzati per caratterizzare targhe, piatti, coppe e trofei e ha servito in anni precedenti l'Ente in modo soddisfacente, si è proceduto a richiedere un preventivo spesa;

VISTO il preventivo spesa di € 819,00 + iva 22% = **€ 999,18**, si affida alla ditta FIORINI SAS DI FIORINI IGLIS & C., la fornitura di coppe, trofei, targhe, medaglie, ecc... per l'anno 2024;

Pulizia e manutenzione bagni chimici

PREMESSO che nei giorni della manifestazione in parola, si renderà necessario mettere a disposizione del numeroso pubblico che visiterà la fiera e degli espositori almeno n. 5 bagni chimici (4 + 1H) da posizionare nelle vicinanze della manifestazione;

PREMESSO che i bagni chimici utilizzati sono di proprietà dell'Ente, ma che per la pulizia e la manutenzione degli stessi si rende necessario affidare il servizio ad una ditta esterna, poiché il Comune di Cattolica non è attrezzato in tal senso;

RICHIAMATA la determinazione dirigenziale n. 259/2024 dell'Ufficio Manutenzioni e Decoro Urbano ad oggetto: *Manutenzioni e decoro urbano: intervento di pulizia delle vasche biologiche e sistemazione dei bagni chimici – Impegno spesa Cig: B0F779A2B1* con la quale è stato individuato il fornitore Autospurgo Express Srl - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412 anche per la sistemazione e manutenzione dei bagni chimici di proprietà dell'Ente;

PER QUANTO sopra si è provveduto a richiedere un preventivo spesa per: la pulizia

con rigenerazione periodica come convenuto dei bagni mobili con fornitura di acqua , carta igienica, deodorante e soluzione chimica disgregante, impiego di mezzo caldo e operatori tecnici, abilitazione al ritiro e conferimento del rifiuto presso il depuratore autorizzato di n. 5 bagni chimici con inizio servizio dal 24-25 aprile al 2 maggio 2024, alla ditta **Autospurgo Express Srl** - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412;

VISTO il preventivo pervenuto di € 800,00 + iva 22% = **€ 976,00** e ritenuto lo stesso congruo si procede all'impegno spesa;

Pubblicazione di inserzioni pubblicitarie

PREMESSO che per un'informazione pubblicitaria adeguata sulla manifestazione in oggetto si rende necessario procedere all'acquisto di inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale;

PREMESSO inoltre che il servizio di cui sopra non è reperibile sul ME.PA, si è provveduto ad inviare una richiesta di preventivo di spesa alle seguenti testate locali: Speed Srl (Resto del Carlino Rimini e Resto del Carlino Pesaro), Coop. Editoriale Giornali Associati C. Spa (Corriere Romagna), A. Manzoni & C. Spa (Repubblica Bologna), La PIAZZA della Provincia (mensile di politica economia, cultura e costume delle province di Rimini, Pesaro e San Marino) e R.D. SRLS - Link;

VISTI i preventivi di spesa pervenuti a seguito elencati:

- **SPEED Srl** - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377 (CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino) di euro 367,00 + iva 22% pari a **euro 447,74** – n. 2 uscite formato 5x104;
- **Coop. Editoriale Giornali Associati C. Spa**, Piazza Tre Martiri 43/A - 47921 Rimini (RN) _ P.Iva 00357860402 (CORRIERE ROMAGNA) di € 240,00 + 22% iva = **€ 292,80** – n. 2 mezze pagine;
- **A. MANZONI & C. S.p.a** – Filiale di Rimini, Viale Caduti di Marzabotto, 31 – P.Iva 04705810150 di 600,00 + 22% iva pari a **euro 732,00** – Repubblica, album cultura, box redazionale, banner 300x250 sul sito di Repubblica Bologna;
- **Edizioni La PIAZZA di Giovanni Cioria** – Piazza Gramsci n. 34 – 47843 Misano Adriatico (RN) – P.Iva 02540310402 (mezza pagina a colori cm 27,7x16) - **€ 200,00** iva inclusa;
- **R.D. SRLS**, Rimini (RN) Via Flaminia 180 - 47924 - P.I. 04379810403 – LINK Rimini, n. 1 pagina pubblicitaria retro copertina, foto copertina, dettaglio agenda - **€ 300,00 + iva 22% = € 366,00**

VISTA la Legge n. 136 del 13.08.2010 e il D.L. n. 187 del 12.11.2010 art. 3 e art. 7, comma 4 che stabiliscono...”*ai fini della tracciabilità dei flussi finanziari, gli strumenti di pagamento devono riportare, in relazione a ciascuna transazione posta in essere dalla stazione appaltante e dagli altri soggetti di cui al comma 1, il codice identificativo di gara (CIG), attribuito dall'Autorità di vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture su richiesta della stazione appaltante....*”, le Ditte aggiudicatarie dovranno inoltre presentare la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012 ss.mm.ii.;
- il vigente regolamento di contabilità che definisce le procedure di assunzione delle prenotazioni e degli impegni di spesa;

Tutto ciò premesso, ritenuto e considerato;

D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;
- 2) di approvare la manifestazione **“CATTOLICA IN FIORE”** e il programma depositato agli atti della presente determinazione dirigenziale, che si svolgerà lungo le Vie del centro città dal 27 aprile al 1 maggio 2024 – Evento giunto alla 52^a edizione;
- 3) di dare atto che con D.G. n. 188/2023 sono state approvate le tariffe riguardanti i servizi a domanda individuale in carico del Settore 1, tra cui l'occupazione degli spazi vendita della Mostra/Mercato dei Fiori – *Cattolica in Fiore anno 2024*;
- 4) di dare atto che con D.G. n. 210/2023, l'Amministrazione Comunale ha approvato: il disciplinare di svolgimento anno 2024, della manifestazione ed una sezione collaterale all'evento denominata: *"Non solo Fiori/Artigiani al Centro"* che sarà collocata in Via Matteotti;
- 5) di dare atto che l'iniziativa denominata **“Artigiani Al Centro”** sarà organizzata e gestita da **E20 Marketing & Comunicazione di Meri Vagnetti** – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408 alle condizioni espresse in premessa e che l'importo derivante dalla vendita degli spazi espositivi (*Artigiani Al Centro*), ammonta ad € 5.490,00;
- 6) di dare atto che saranno premiati i tre migliori allestimenti espositivi dei vivaisti partecipanti alla manifestazione in parola, come esposto dettagliatamente in premessa con il contributo economico € 1.800,00 + Iva 22% = € 2.196,00 concesso dalla banca RIVIERA BANCA, sede di Gradara (PU) e che l'Amministrazione Comunale conferma la disponibilità a veicolare il logo e la ragione sociale di suddetta banca e che detto importo sarà accertato con atto successivo al seguente;
- 7) di affidare le forniture/servizi come da prospetto sotto indicato dal quale si desumono altresì, le corrispondenti coperture finanziarie delle singole voci di spesa individuate nel bilancio di previsione 2024:

FORNITORE	DESCRIZIONE	CAPITOLO	IMPORTO	CIG
E20 Marketing & Comunicazione di	<i>Realizzazione/gestione dell'evento "Artigiani al</i>	5160002 piano dei conti	€ 2.257,00	B13B81E831

Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408	<i>Centro", collaterale a Cattolica in Fiore</i>	finanziario U.1.03.02.02.005		
Autospurgo Express Srl. - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412	<i>Servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici di proprietà dell'Ente in occasione della manifestazione</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 976,00	B13B99A1C9
FIORINI Sas di FIORINI IGLIS & C. , Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400	<i>Targhe e Trofei per premiazioni - Cattolica in Fiore + eventi vari sportivi e non solo - 2023</i>	5156000 piano dei conti finanziario U.1.03.01.02.999	€ 999,18	B1150EA9AE
ANTONIOLI Srl , Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409	<i>Installazione impianto elettrico temporaneo per espositori</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 9.760,00	B0D6C8CF40
ANTONIOLI Srl , Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409	<i>Impegno forfettario per spese di allaccio contratto temporaneo e consumo Enel - Cattolica in Fiore</i>	5160001 piano dei conti finanziario U.1.03.02.05.004	€ 1.500,00	B13BB2CD83
R.D. SRLS , Rimini (RN) Via Flaminia 180 - 47924 - P.I. 04379810403	<i>Promozione evento su LINK Rimini</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 427,00	B0DD3F33D3
A. MANZONI & C. S.p.a – Filiale di Rimini, Viale Caduti di Marzabotto, 31 – P.Iva 04705810150	<i>Promozione evento su carta stampata - Repubblica Bologna, diffusione Emilia Romagna</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 732,00	B0E4B309D8
Coop. Editoriale Giornali Associati C. Spa , Piazza Tre Martiri 43/A - 47921 Rimini (RN) _ P.Iva 00357860402	<i>Promozione evento su carta stampata - Corriere Romagna</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 292,80	B0E4A8A0DE
SPEED S.p.a - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377	<i>Promozione evento su carta stampata - Il Resto CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 447,74	B0E4A020A3
Edizioni La PIAZZA di Giovanni Cioria – Piazza Gramsci n. 34 – 47843 Misano	<i>Promozione evento su carta stampata mensile – LA PIAZZA</i>	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 200,00	B1148FF0F5

Adriatico (RN) – P.Iva 02540310402				
---------------------------------------	--	--	--	--

- 8) di dare atto che i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC sono stati riportati nella tabella sopra esposta;
- 9) di dare atto che, conformemente a quanto previsto dal D.lgs. n. 136/2010 ss.mm.ii. sulla tracciabilità dei flussi finanziari, è stata richiesta alla Ditta affidatarie, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato;
- 10) di dare atto che sono depositati agli atti d'ufficio i DURC in corso di validità rilasciati da INAIL e comprovanti la regolarità contributiva delle Ditte affidatarie delle forniture/servizi;
- 11) di dare atto che, così come stabilito dal D.Lgs. 192/2012 ss.mm.ii. che recepisce la direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/02/2011 (2011/7/UE) relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento delle transazioni commerciali, il pagamento dei fornitori avverrà nei tempi previsti per legge;
- 12) di dare atto che le Ditte si obbligano altresì al rispetto del Patto D'Integrità adottato ai sensi dell'art. 1 c. 17 L. 190/2012 e approvato con D.G. n. 2/2017 ss.mm.ii.;
- 13) di stabilire che le Ditte si impegnano a conformare i propri comportamenti ai principi di lealtà, trasparenza, imparzialità, buon andamento e correttezza nonché a non compiere alcun atto od omissione finalizzato, direttamente o indirettamente, a turbare e/o compromettere il buon andamento dell'azione amministrativa, attraverso irregolarità, comportamenti illeciti e violazione di leggi e regolamenti e si obbliga nell'esecuzione dei servizi al rispetto del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici;
- 14) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;
- 15) di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Rufer Claudia la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Ufficio Entrate - Iva
Patrimonio
Polizia Municipale

Ufficio Attività Economiche - S.u.a.p.
Ufficio Attività Culturali

ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica lì, 22/04/2024

Firmato

Claudia Marisel Rufer / Arubapec S.p.a.

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)



Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2024

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Codice CIG	Importo Impegno	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo			Mandati	Residui da riportare
974	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024.Realizzazione/gestione dell'evento"Artigiani al Centro", collaterale a Cattolica in Fiore	5160002	B13B81E831	2.257,00	0,00	2.257,00
2024		<i>E20 MARKETING & COMUNICATION DI MERI VAGNETTI</i>	PR 2024 / 335			0,00	2.257,00
975	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024 Servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici di proprietà dell'Ente in occasione della manifestazione	5160002	B13B99A1C9	976,00	0,00	976,00
2024		<i>AUTOSPURGO EXPRESS s.r.l</i>	PR 2024 / 335			0,00	976,00
976	0	Targhe e Trofei per premiazioni - Cattolica in Fiore + eventi vari sportivi e non solo	5156000	B1150EA9AE	999,18	0,00	999,18
2024		<i>FIORINI S.A.S. DI FIORINI IGLIS E C.</i>	PR 2024 / 335			0,00	999,18
977	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024 Installazione impianto elettrico temporaneo per espositori	5160002	B0D6C8CF40	9.760,00	0,00	9.760,00
2024		<i>ANTONIOLI SRL</i>	PR 2024 / 335			0,00	9.760,00
978	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024 pese di allaccio contratto temporaneo e consumo Enel	5160001	B13BB2CD83	1.500,00	0,00	1.500,00
2024		<i>ANTONIOLI SRL</i>	PR 2024 / 335			0,00	1.500,00
979	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024 Promozione evento su LINK Rimini	5160002	B0DD3F33D3	427,00	0,00	427,00
2024		<i>R.D. SRLS UNIPERSONALE</i>	PR 2024 / 335			0,00	427,00
980	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024. Promozione evento su carta stampata - Repubblica Bologna, diffusione Emilia Romagna	5160002	B0E4B309D8	732,00	0,00	732,00
2024		<i>A. MANZONI & C. S.P.A</i>	PR 2024 / 335			0,00	732,00
981	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024 Promozione evento su carta stampata - Corriere Romagna	5160002	B0E4A8A0DE	292,80	0,00	292,80
2024		<i>COOP EDIT. GIORNALI ASSOCIATI C. S.P.A.</i>	PR 2024 / 335			0,00	292,80
982	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024-Promozione evento su carta stampata - Il Resto CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino	5160002	B0E4A020A3	447,74	0,00	447,74
2024		<i>SOCIETA' PUBBLICITA' EDITORIALE S.P.A.</i>	PR 2024 / 335			0,00	447,74



Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2024

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Codice CIG	Importo Impegno	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno	Beneficiario	Atto Amm.vo	Mandati			Residui da riportare	
983	0	CATTOLICA IN FIORE - 52^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2024. Promozione evento su carta stampata mensile - LA PIAZZA	5160002	B1148FF0F5	200,00	0,00	200,00
2024		EDIZIONI LA PIAZZA DI GIOVANNI CIORIA	PR 2024 / 335			0,00	200,00
Totale anno 2024					17.591,72	0,00	17.591,72
						0,00	17.591,72
Totale generale					17.591,72	0,00	17.591,72
						0,00	17.591,72