



Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 638 DEL 17/08/2022

FESTIVAL NAZIONALE DELLA CULTURA SPORTIVA "CON I MUSCOLI E COL CUORE" DAL 4 AL 7 LUGLIO 2022 PIAZZA PRIMO MAGGIO - CONCESSIONE CONTRIBUTO ECONOMICO A SOSTEGNO DELLA ORGANIZZAZIONE/GESTIONE DELL'EVENTO ALL' ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE RIMBALZI FUORI CAMPO (RIF. D.G. N. 122/2022) - EVENTO REALIZZAZTO IN COLLABORAZIONE COL COMUNE DI CATTOLICA- IMPEGNO SPESA

CENTRO DI RESPONSABILITA'
SETTORE 01

SERVIZIO
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

DIRIGENTE RESPONSABILE
Claudia Rufer

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 71 e 72 del 30/12/2021, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2022-2024;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 1 del 13/01/2022, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024: assegnazione risorse finanziarie;

RICHIAMATI:

- il programma delle manifestazioni turistiche/sportive previste per l'anno 2022;
- il P.E.G. anno 2022, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;
- l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 ss.mm.ii., il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante: il fine che il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali e le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;
- l'art. 32, comma 2, del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 ss.mm.ii., il quale dispone che prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le amministrazioni aggiudicatrici decretano o determinano di contrarre, in conformità ai propri ordinamenti, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte;
- il "Regolamento per la determinazione dei criteri e modalità per l'applicazione dell'art. 12 della Legge 7 agosto 1990, n. 241" approvato con Delibera C.C. n. 135 del 29-10-1991s.m.i, in particolare gli artt. 1,3,4,5,6;
- la L.R. 31 maggio 2017, n. 8 - ss.mm.ii., contenente le norme per la promozione e lo sviluppo delle attività motorie e sportive;
- le disposizioni attualmente in vigore al fine del contenimento dell'epidemia sanitaria mondiale da Covid 19;

PREMESSO che:

- lo sport è uno strumento di aggregazione e di integrazione sociale in grado di superare qualsiasi barriera inclusa la disabilità e che lo svolgimento delle attività sportive all'aperto, oltre a favorire la cultura di "sport eco-sostenibile" contribuisce alla promozione del territorio;
- l'Amministrazione Comunale è impegnata ad incentivare il turismo sportivo valorizzando l'aspetto sociale dello sport, anche dilettantistico, ossia di portare beneficio alla salute psico-fisica di chi lo pratica;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 122 del 04/07/2022 ad oggetto: *"FESTIVAL NAZIONALE DELLA CULTURA SPORTIVA "CON I*

MUSCOLI E COL CUORE" E MERCATINI DEI BAMBINI - APPROVAZIONE INIZIATIVE E MODALITÀ DI COLLABORAZIONE", con la quale l'Ente si è impegnato a collaborare con l'Associazione Culturale Rimalzi Fuori Campo, Piazzale Torconca 1/C - 47842 San Giovanni in Marignano (RN) alla realizzazione dell'evento in parola concedendo: l'utilizzo gratuito degli spazi necessari, logistica per quanto possibile, l'utilizzo di n. 200 sedie in dotazione all'Ente, ecc... e a riconoscere a detta Associazione un contributo economico di € 20.000,00 a sostegno delle spese;

DATO ATTO che:

- dal 4 al 7 luglio è stata realizzata dalla Associazione Culturale Rimalzi Fuori Campo in Piazza Primo Maggio, la sesta edizione del *"Festival Nazionale della Cultura Sportiva – Con i muscoli e col cuore"*, che ha visto una grande partecipazione di pubblico e di ospiti illustri del mondo dello sport (cronisti, calciatori, giornalisti, atleti di varie discipline sportive nazionali ed internazionali, ecc.);
- è intendimento comune dell'Ente e dell'Associazione Culturale locale, fare conoscere ed apprezzare agli atleti partecipanti e alle loro famiglie e amici, le bellezze dei luoghi del nostro territorio, la storia, l'arte, l'enogastronomia, il mare, ecc., stimolando l'interesse a volervi soggiornare durante il periodo estivo;
- la città di Cattolica ha beneficiato di promozione turistica considerato che l'evento è stato pubblicizzato in tutti i social e i canali tematici sportivi;

VISTO lo Statuto dell'Associazione Culturale "Rimalzi Fuori Campo" da cui si evince che la stessa è senza finalità di lucro;

RITENUTO di dovere provvedere ad impegnare l'importo di euro **€ 20.000,00** assegnato all'**Associazione Culturale Rimalzi Fuori Campo**, Piazzale Torconca 1/C - 47842 San Giovanni in Marignano (RN) -Rif. D.G. n. 122/2022, il quale sarà liquidato a seguito di rendicontazione delle spese sostenute per l'organizzazione/gestione dell'evento, spese che dovranno essere debitamente documentate;

DATO ATTO infine, che detto importo trova la copertura di spesa sul capitolo 3650003 *Contributi e trasferimenti ad Associazioni per manifestazioni turistiche* - piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.001 del Bilancio 2022;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012 ss.mm.ii.;
- il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture, ss.mm.ii.;
- il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;

D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;
- 2) di dare atto che dal 4 al 7 luglio 2022 si è svolto con successo l'evento giunto alla 6° edizione, denominato **FESTIVAL NAZIONALE DELLA CULTURA SPORTIVA "CON I MUSCOLI E COL CUORE"**, realizzato/gestito dalla **Associazione Culturale Rimbalzi Fuori Campo**, Piazzale Torconca 1/C - 47842 San Giovanni in Marignano (RN) in partnership con il Comune di Cattolica;
- 3) di dichiarare che il contributo economico di **euro 20.000,00** trova la necessaria copertura economica sul capitolo di spesa 3650003 *Contributi e trasferimenti ad Associazioni per manifestazioni turistiche* - piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.001 del Bilancio 2022;
- 4) di dichiarare che si procederà alla liquidazione del contributo sulla base del rendiconto economico delle spese sostenute, debitamente documentate, che l'Associazione Culturale Rimbalzi Fuori Campo, Piazzale Torconca 1/C - 47842 San Giovanni in Marignano (RN) dovrà presentare;
- 5) di dare atto che la Associazione si impegna a conformare i propri comportamenti ai principi di lealtà, trasparenza, imparzialità, buon andamento e correttezza nonché a non compiere alcun atto od omissione finalizzato, direttamente o indirettamente, a turbare e/o compromettere il buon andamento dell'azione amministrativa, attraverso irregolarità, comportamenti illeciti e violazione di leggi e regolamenti;
- 6) di dare atto che sono state acquisite le dichiarazioni da parte dei percettori di contributi, ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 ss.mm.ii. e dell'art. 28 D.P.R. n. 600/73 ss.mm.ii.;
- 7) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;

di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Claudia Rufer la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Smistatore Servizi Culturali

ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica lì, 17/08/2022

Firmato
Claudia Marisel Rufer / Arubapec S.p.a.

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)