



# Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 448 DEL 17/06/2022

EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US  
BAILA PIAZZA MERCATO - IMPEGNO SPESA

**CENTRO DI RESPONSABILITA'**  
SETTORE 01

**SERVIZIO**  
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

**DIRIGENTE RESPONSABILE**  
Claudia Rufer

## IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 71 e 72 del 30/12/2021, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2022-2024;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 1 del 13/01/2022, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024: assegnazione risorse finanziarie;

### RICHIAMATI:

- il programma delle manifestazioni turistiche previste per l'anno 2022, condiviso con l'Amministrazione Comunale;
- il P.E.G. anno 2022, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;
- l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 ss.mm.ii., il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante: il fine che il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali e le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;
- l'art. 32, comma 2, del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 ss.mm.ii., il quale dispone che prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le amministrazioni aggiudicatrici decretano o determinano di contrarre, in conformità ai propri ordinamenti, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte;
- art. 36, comma 2, lettera a), del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 ss.mm.ii. che prevede che l'affidamento e l'esecuzione di lavori, servizi e forniture di importo inferiore a 40.000,00 euro possa avvenire tramite affidamento diretto;
- l'art. 63 co. 2 lett. b), del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 ss.mm.ii., che prevede l'uso della procedura negoziata senza previa pubblicazione di un bando di gara, quando i lavori, forniture o i servizi possono essere forniti unicamente da un determinato operatore economico quando lo scopo dell'appalto consiste nella creazione o nell'acquisizione di un'opera d'arte o rappresentazione artistica unica, quando la concorrenza è assente per motivi tecnici o per tutela di diritti esclusivi, inclusi i diritti di proprietà intellettuale;
- la deliberazione della Corte dei Conti della Liguria n. 64 del 10.11.2014 che dichiara la possibilità di un affidamento diretto mediante trattativa privata senza pubblicazione di bando qualora si intenda organizzare un evento con un determinato artista curato in esclusiva da un'agenzia di spettacoli non iscritta al ME.PA.;
- le disposizioni attualmente in vigore al fine del contenimento dell'epidemia mondiale da Covid 19 e le disposizioni in merito alle iniziative da svolgersi all'aperto;

PREMESSO che il Comune di Cattolica è a prevalente economia turistica e che l'Amministrazione Comunale intende intrattenere gli ospiti con spettacoli musicali e serate danzanti di piazza con esibizioni live di gruppi e band - **"ANNI 90"** e **"US BAILA"**, iniziative che coinvolgano un pubblico diversificato sia per gusti musicali che per età, da svolgersi rispettivamente in Piazza Primo Maggio e Piazza Mercato;

RAVVISATA, per quanto sopra esposto, la necessità di attivare le procedure necessarie per garantire i servizi fondamentali alla realizzazione delle manifestazioni in parola;

### **ANNI 90**

PREMESSO che nelle serate del 29 luglio, 5, 14 e 26 agosto si svolgerà in Piazza Primo Maggio una rassegna musicali **"ANNI 90"**;

VISTA la proposta presentata da **RAINBOW AGENCY**, Via Giulio Cesare n. 70 int. 2 - 47043 Gatteo Mare (FC) - P.Iva 01549030409 per un importo complessivo di € 15.300,00 + 22% = **€ 18.666,00** incluso service audio/luci, vitto/alloggio e articolata come a seguito:

- 29 luglio POP DELUXE per un importo di € 3.500,00 + 22% = € 4.270,00 incluso Service audio-luci e ospitalità per artisti;
- 5 agosto ABSOLUTE 5 per un importo di € 4.000,00 + 22% = € 4.880,00 incluso Service audio-luci e ospitalità per artisti;
- 14 agosto DEJA VU per un importo di € 4.000,00 + 22% = € 4.880,00 incluso Service audio-luci e ospitalità per artisti;
- 26 agosto GAM GAM per un importo di € 3.800,00 + 22% = € 4.636,00 incluso Service audio-luci e ospitalità per artisti;

RITENUTO pertanto di procedere con l'affidamento nei confronti di **RAINBOW AGENCY**, Via Giulio Cesare n. 70 int. 2 - 47043 Gatteo Mare (FC) - P.Iva 01549030409, per la parte artistica delle serate **"ANNI 90"** di Piazza Primo Maggio come sopra esposte e dato atto che sarà sottoscritto un Accordo di Prestazione Artistica tra RAINBOW e il Comune di Cattolica;

### **Serate LISCIO**

PREMESSO nelle serate del: 12, 19 e 26 luglio - 2, 9, 23, 30 agosto 2022, si svolgeranno in Piazza Primo Mercato, le esibizioni musicali delle Orchestre a seguito elencate, nell'ambito della manifestazione dedicata al **"US BAILA"**;

PREMESSO che le Agenzie che gestiscono i gruppi musicali ritenuti idonei ad animare le serate non sono iscritte al MEPA, si è proceduto ai sensi dall'art. 36 c. 2 del D.Lgs. n. 50/2016 ss.mm.ii., ad inviare una richiesta di preventivo di spesa a mezzo e-mail;

VISTO i seguenti preventivi di spesa:

- **PERFORMANCE SOUND Società Cooperativa**, Via Caduti di Marzabotto, 29 - 47922 Rimini (RN) - P.Iva 03692510401 per l'*Orchestra Renzo e Luana e Gli Amici del Sole*, individuata per l'esibizione del **12.07.2022**, di € 1.450,00 + iva 22% = **€ 1.769,00**;

- **MEDLEY Soc. Coop.**, Via della Costituzione n. 5 – 40033 Casalecchio di Reno (BO) – P.Iva 03460361201, per l'Orchestra *DAVIDE SALVI* individuata per l'esibizione del **19.07.2022**, di € 1.400,00 + iva 22% = **€ 1.708,00**;
- **INTERMUSIC Società Cooperativa**, Via Cella Raibano, 18/B - 47843 Misano Adriatico (RN) - P.Iva 02477490403, per l'Orchestra NUOVA ROMAGNA FOLK individuata per l'esibizione del **26.07.2022**, di € 1.600,00 + iva 22% = **€ 1.952,00**;
- **M.A.S. Musica Arte e Spettacolo Soc. Coop.**, Via Mameli, 4 – 62010 Morrovalle (MC) – P.Iva 01575960438, per l'Orchestra DAVID PACINI individuata per l'esibizione del **02.08.2022**, di € 1.250,00 + iva 22% = **€ 1.525,00**;
- **ORCHESTRA VANESSA SILVAGNI**, Via Manzuta 10/A – 48018 Faenza (RA) – P.Iva 02537800399 per l'Orchestra *VANESSA SILVAGNI*, individuata per l'esibizione del **09.08.2022**, di € 1.200,00 + iva 22% = **€ 1.464,00**;
- **ORCHESTRA MIRCO GRAMELLINI**, Via Cervese, 55 – 47122 Forlì (FC) – P.Iva 03154920403 per l'Orchestra *MIRCO GRAMELLINI*, individuata per l'esibizione del **23.08.2022**, di € 1.700,00 + iva 22% = **€ 2.074,00**;
- **PA.MA. Snc di Ceccarelli Patrizia & C.**, Via Canala 287/A – 48100 Piangipane (RA) – P.Iva 01387920398 per l'Orchestra *PATRIZIA CECCARELLI*, individuata per l'esibizione del **30.08.2022**, di € 1.400,00 + iva 22% = **€ 1.708,00**;

RITENUTO per quanto esposto di affidare alle Società di cui sopra, la realizzazione delle serate dedicate al “LISCIO” in Piazza Mercato;

VISTO inoltre il prot. n. 15301 del 26/04/2022 con il quale il sig. Cecchini Enzo, nella figura di Presidente di Radio Talpa fa pervenire la richiesta di inserire nel contesto della programmazione degli eventi musicali di Piazza Primo Maggio “*FACES TOUR*” con i **CHEAP WINE** – Live Tour 2022;

VISTO il progetto presentato da **Radio Talpa** che si svilupperà come a seguito esposto:

- titolo evento: “**FACES TOUR**” con i **CHEAP WINE** – Live Tour 2022;
- location: Piazza Primo Maggio;
- data: 25 giugno 2022;
- apertura della serata ore 19.30 con il ROCK DJ SET con gli storici Dj di Radio Talpa;
- la serata sarà organizzata/gestita da Radio Talpa in collaborazione col giornale La Piazza della Provincia e verrà trasmessa in streaming su [www.radiotalpa.it](http://www.radiotalpa.it);

PREMESSO che oltre al cachet del gruppo musicale – **CHEAP WINE**, che si esibirà il **25/06/2022**, saranno a carico di Radio Talpa le spese di service audio/luci, promozione dell'evento (manifesti, locandine, ecc.), ospitalità degli artisti, rimborso spese, ecc...;

VALUTATO che la proposta bene si inserisce nel contesto delle iniziative organizzate dal Comune di Cattolica e che la città beneficerà di pubblicità/promozione a mezzo

“RADIO” dell’iniziativa si affida a Radio Talpa e a La Piazza della Provincia la realizzazione della serata musicale e si precisa che saranno a carico dell'Ente le spese di: S.I.A.E, redazione del Piano delle emergenze - “Safety e Security” e operatori della sicurezza;

CONSIDERATO che il valore stimato delle forniture/servizi per l’organizzazione degli spettacoli musicali in parola, rientra tra quelli di importo inferiore alla soglia di rilievo comunitario per le quali è possibile ricorrere ad affidamento diretto;

RICORDATA la legge 296/2006 art. 1 comma 450, modificata dal D.L. 52/2013 articolo 7, ai sensi del quale le pubbliche amministrazioni per gli acquisti di beni e servizi di importo inferiore alla soglia di rilievo comunitario sono tenute a fare ricorso al mercato elettronico della pubblica amministrazione, di fare ricorso alle Convenzioni Consip o, altrimenti, di applicare parametri prezzo-qualità migliorativi di quelli eventualmente individuati in modo specifico nei bandi di gara pubblicati dalla CONSIP SPA per beni o servizi comparabili;

CONSIDERATO che la particolare natura dell’iniziativa (manifestazione a contenuto artistico intellettuale) non consente l'apertura dell'appalto a un confronto concorrenziale;

INDIVIDUATI i succitati artisti/cantanti quali soggetti idonei a soddisfare le esigenze di perseguite dall’Amministrazione, e valutata la congruità della offerta formulata in relazione ai servizi richiesti;

DATO ATTO che per la predisposizione delle attrezzature, sound-check e bilanciamento microfoni, la location sarà a disposizione dei tecnici dalla tarda mattinata della giornata in cui sono previsti gli spettacoli, fino alla conclusione dei lavori di smontaggio alla fine delle esibizioni, nel rispetto del vigente “Regolamento comunale per la disciplina in deroga delle attività rumorose temporanee”, approvato con Delibera di C.C. n. 21 del 25.3.2022;

### **Fondo Economale**

RICHIAMATA la determinazione dirigenziale n. 158 del 4/03/2022 ad oggetto: “Costituzione fondo economale per spese impreviste ed urgenti relative all’organizzazione di eventi e manifestazioni anno 2022” ;

RAVVISATA la necessità di incrementare di **€ 2.000,00** l’impegno spesa assunto sul Capitolo di spesa 3630000 per le spese varie ed impreviste che si potrebbero verificare durante la realizzazione delle manifestazioni/concerti, ecc... e di autorizzare l'**Economo Comunale** a provvedere ad anticipazioni economiche;

VISTA la Legge n. 136 del 13.08.2010 e il D.L. n. 187 del 12.11.2010 art. 7, comma 4 che stabiliscono...”ai fini della tracciabilità dei flussi finanziari, gli strumenti di pagamento devono riportare, in relazione a ciascuna transazione posta in essere dalla stazione appaltante e dagli altri soggetti di cui al comma 1, il codice identificativo di gara (CIG), attribuito dall’Autorità di vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture su richiesta della stazione appaltante....”;

DATO ATTO che le Ditte aggiudicatrici dovranno presentare, ai sensi del comma 7 art. 3 della Legge n. 136/2010, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato e che sono stati rilasciati i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall’Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC;

Tutto ciò premesso, ritenuto e considerato;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012;
- il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE;
- il Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. N. 22 del 15.03.07;
- il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;
- il vigente regolamento di contabilità che definisce le procedure di assunzione delle prenotazioni e degli impegni di spesa;

#### D E T E R M I N A

- 1) di far proprie e di approvare le premesse della presente determinazione;
- 2) di dare atto che si svolgeranno in Piazza Primo Maggio, nelle seguenti date: 29 luglio, 5, 14 e 26 agosto 2022, n. 4 serate musicali **"ANNI 90"** e di affidare la realizzazione delle stesse a **RAINBOW AGENCY**, Via Giulio Cesare n. 70 int. 2 – 47043 Gatteo Mare (FC) – P.Iva 01549030409;
- 3) di dare atto che nelle date: 12, 19, 26 luglio e 2, 9, 23, e 30 agosto 2022 si svolgeranno in Piazza Mercato serate musicali con Orchestre di **LISCIO**;
- 4) di dare atto che il 25/06/2022 si svolgerà in Piazza Primo Maggio l'evento: **"FACES TOUR"** con i **CHEAP WINE** – Live Tour 2022 realizzato da Radio Talpa in collaborazione con La Piazza della Provincia, così come dettagliatamente esposto in premessa;
- 5) di affidare le forniture/servizi come da prospetto sotto indicato dal quale si desumono altresì, le corrispondenti coperture finanziarie delle singole voci di spesa individuate nel bilancio di previsione 2022:

| FORNITORE  | DESCRIZIONE   | CAPITOLO  | IMPORTO    | CIG        |
|--|---|---|------------|------------|
| <b>PERFORMANCE SOUND Società Cooperativa</b> , Via Caduti di Marzabotto, | Piazza Mercato 12 luglio 2022 <i>Orchestra Renzo e Luana e Gli Amici del Sole</i> | 3630000<br>piano dei conti<br>finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 1.769,00 | Z0436CC6E3 |

|   |   |  |             |            |
|---|---|--|-------------|------------|
| 29 – 47922 Rimini<br>(RN) – P.Iva<br>03692510401  |   |  |             |            |
| <b>MEDLEY Soc. Coop.</b> , Via della Costituzione n. 5 – 40033 Casalecchio di Reno (BO) – P.Iva 03460361201       | Piazza Mercato 19 luglio 2022 <i>Orchestra DAVIDE SALVI</i>   | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 1.708,00  | Z9336CC731 |
| <b>INTERMUSIC Società Cooperativa</b> , Via Cella Raibano, 18/B - 47843 Misano Adriatico (RN) - P.Iva 02477490403 | Piazza Mercato 26 luglio 2022 <i>Orchestra NUOVA ROMAGNA FOLK</i>   | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 1.952,00  | Z5E36CC898 |
| <b>M.A.S. Musica Arte e Spettacolo Soc. Coop.</b> , Via Mameli, 4 – 62010 Morrovalle (MC) – P.Iva 01575960438     | Piazza Mercato 2 agosto 2022 <i>Orchestra DAVID PACINI</i>  | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 1.525,00  | Z3E36CC8CB |
| <b>ORCHESTRA VANESSA SILVAGNI</b> , Via Manzuta 10/A – 48018 Faenza (RA) – P.Iva 02537800399                      | Piazza Mercato 9 agosto 2022 <i>Orchestra VANESSA SILVAGNI</i>  | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 1.464,00  | ZF136CC8FF |
| <b>ORCHESTRA MIRCO GRAMELLINI</b> , Via Cervese, 55 – 47122 Forlì (FC) – P.Iva 03154920403                        | Piazza Mercato 23 agosto 2022 <i>Orchestra MIRCO GRAMELLINI</i>   | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 2.074,00  | Z8C36CC93A |
| <b>PA.MA. Snc di Ceccarelli Patrizia &amp; C.</b> , Via Canala 287/A – 48100 Piangipane (RA) – P.Iva 01387920398  | Piazza Mercato 30 agosto 2022 <i>Orchestra PATRIZIA CECCARELLI</i>  | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 1.708,00  | Z9B36CC959 |
| <b>RAINBOW AGENCY</b> , Via Giulio Cesare n. 70 int. 2 – 47043 Gatteo Mare (FC) – P.Iva 01549030409               | <b>ANNI 90</b> Piazza Primo Maggio – band: POP DELUXE 29 luglio, ABSOLUTE 5, 5 agosto, DEJA VU 14 agosto, GAM GAM 26 agosto | 3630000<br>piano dei conti finanziario<br>U.1.03.02.02.005 | € 18.666,00 | ZBD36CC6BF |
| <b>Economo Comunale</b>   | Fondo per spese impreviste ed   | 3630000<br>piano dei conti                                 | € 2.000,00  | Esente     |

|  |                                    |                                 |  |  |
|--|------------------------------------|---------------------------------|--|--|
|  | improvvisate – Eventi vari<br>2022 | finanziario<br>U.1.03.02.02.005 |  |  |
|--|------------------------------------|---------------------------------|--|--|

- 6) di dare atto che i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC sono stati riportati nella tabella sopra esposta;
- 7) di dare atto che, conformemente a quanto previsto dal D.lgs. n. 136/2010 ss.mm.ii. sulla tracciabilità dei flussi finanziari, è stata richiesta alla Ditte affidatarie, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato;
- 8) di dare atto che sono depositati agli atti d'ufficio i DURC in corso di validità rilasciati da INAIL e comprovanti la regolarità contributiva delle Ditte affidatarie delle forniture/servizi;
- 9) di dare atto che, così come stabilito dal D.Lgs. 192/2012 ss.mm.ii. che recepisce la direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/02/2011 (2011/7/UE) relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento delle transazioni commerciali, il pagamento dei fornitori avverrà nei tempi previsti per legge;
- 10) di dare atto che le Ditte si obbligano altresì al rispetto del Patto D'Integrità adottato ai sensi dell'art. 1 c. 17 L. 190/2012 e approvato con D.G. n. 2/2017 ss.mm.ii.;
- 11) di stabilire che le Ditte si impegnano a conformare i propri comportamenti ai principi di lealtà, trasparenza, imparzialità, buon andamento e correttezza nonché a non compiere alcun atto od omissione finalizzato, direttamente o indirettamente, a turbare e/o compromettere il buon andamento dell'azione amministrativa, attraverso irregolarità, comportamenti illeciti e violazione di leggi e regolamenti e si obbliga nell'esecuzione dei servizi al rispetto del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici;
- 12) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;
- 13) di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Rufer Claudia la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Polizia Municipale

Ufficio Entrate - Iva

Ufficio Attività Economiche - S.u.a.p.

**ESECUTIVITA'**

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica li, 17/06/2022

Firmato

*Claudia Marisel Ruzer / Arubapec S.p.a.*

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)



# Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2022

| Numero                     | Sub | Oggetto  | Capitolo         | Importo Impegno                | Liquidazioni | Resta da liquidare   |
|----------------------------|-----|--|------------------|--------------------------------|--------------|----------------------|
| Anno                       |     | Beneficiario   | Atto Amm.vo      |                                | Mandati      | Residui da riportare |
| 1117                       | 0   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO   | 3630000          | 32.866,00                      | 0,00         | 0,00                 |
| 2022                       |     | DIVERSI - COME DAL SEGUENTE ELENCO   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 0,00                 |
| <b>Totale subimpegni :</b> |     |  | <b>32.866,00</b> | <b>Resta da subimpegnare :</b> |              | <b>0,00</b>          |
| 1117                       | 1   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.Piazza Mercato 12 luglio 2022 Orchestra Renzo e Luana e Gli Amici del Sole  | 3630000          | 1.769,00                       | 0,00         | 1.769,00             |
| 2022                       |     | PERFORMANCE SOUND - SOC. COOP.   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 1.769,00             |
| 1117                       | 2   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO,Piazza Mercato 19 luglio 2022 Orchestra DAVIDE SALVI  | 3630000          | 1.708,00                       | 0,00         | 1.708,00             |
| 2022                       |     | MEDLEY Soc. Coop   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 1.708,00             |
| 1117                       | 3   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.Piazza Mercato 26 luglio 2022 Orchestra NUOVA ROMAGNA FOLK  | 3630000          | 1.952,00                       | 0,00         | 1.952,00             |
| 2022                       |     | INTERMUSIC Società Cooperativa   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 1.952,00             |
| 1117                       | 4   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.Piazza Mercato 2 agosto 2022 Orchestra DAVID PACINI   | 3630000          | 1.525,00                       | 0,00         | 1.525,00             |
| 2022                       |     | M.A.S. SOC. COOP.  | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 1.525,00             |
| 1117                       | 5   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.Piazza Mercato 9 agosto 2022 Orchestra VANESSA SILVAGNI   | 3630000          | 1.464,00                       | 0,00         | 1.464,00             |
| 2022                       |     | ORCHESTRA VANESSA SILVAGNI   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 1.464,00             |
| 1117                       | 6   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.Piazza Mercato 23 agosto 2022 Orchestra MIRCO GRAMELLINI  | 3630000          | 2.074,00                       | 0,00         | 2.074,00             |
| 2022                       |     | ORCHESTRA MIRCO GRAMELLINI   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 2.074,00             |
| 1117                       | 7   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.PA.MA. Snc di Ceccarelli Patrizia & C.  | 3630000          | 1.708,00                       | 0,00         | 1.708,00             |
| 2022                       |     | PA.MA. Snc di Ceccarelli Patrizia & C.   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 1.708,00             |
| 1117                       | 8   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA PIAZZA MERCATO.ANNI 90 Piazza Primo Maggio - band: POP DELUXE 29 luglio, ABSOLUTE 5, 5 agosto DEJA VU 14 agosto, GAM GAM 26 agosto | 3630000          | 18.666,00                      | 0,00         | 18.666,00            |
| 2022                       |     | RAINBOW AGENCY DI PARI MASSIMO   | PR 2022 / 488    |                                | 0,00         | 18.666,00            |



# Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2022

| Numero                  | Sub | Oggetto  | Capitolo      | Importo Impegno  | Liquidazioni | Resta da liquidare   |
|-------------------------|-----|--|---------------|------------------|--------------|----------------------|
| Anno                    |     | Beneficiario   | Atto Amm.vo   |                  | Mandati      | Residui da riportare |
| 1117                    | 9   | EVENTI MUSICALI PIAZZE 2022: ANNI 90 PIAZZA PRIMO MAGGIO E US BAILA        | 3630000       | 2.000,00         | 0,00         | 2.000,00             |
|                         |     | PIAZZA MERCATO.Fondo per spese impreviste ed improvvise - Eventi vari 2022 |               |                  |              |                      |
| 2022                    |     | CASSA ECONOMALE  | PR 2022 / 488 |                  | 0,00         | 2.000,00             |
| <b>Totale anno 2022</b> |     |  |               | <b>32.866,00</b> | <b>0,00</b>  | <b>32.866,00</b>     |
|                         |     |  |               |                  | <b>0,00</b>  | <b>32.866,00</b>     |
| <b>Totale generale</b>  |     |  |               | <b>32.866,00</b> | <b>0,00</b>  | <b>32.866,00</b>     |
|                         |     |  |               |                  | <b>0,00</b>  | <b>32.866,00</b>     |