



# Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 223 DEL 29/03/2022

CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE  
PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022 - APPROVAZIONE PROGRAMMA E  
IMPEGNO DI SPESA

**CENTRO DI RESPONSABILITA'**  
SETTORE 01

**SERVIZIO**  
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

**DIRIGENTE RESPONSABILE**  
Claudia Rufer

## IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 71 e 72 del 30/12/2021, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2022-2024;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 1 del 13/01/2022, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024: assegnazione risorse finanziarie;

### RICHIAMATI:

- il programma delle manifestazioni turistiche previste per l'anno 2022;
- il P.E.G. anno 2022, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;
- l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 ss.mm.ii., il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante: il fine che il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali e le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;
- l'art. 32, comma 2, del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 ss.mm.ii., il quale dispone che prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le amministrazioni aggiudicatrici decretano o determinano di contrarre, in conformità ai propri ordinamenti, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte;
- l'articolo 36, comma 6, del citato Dlgs. 50/2016 ss.mm.ii. Il Ministero dell'Economia e delle Finanze, avvalendosi di CONSIP S.p.A., mette a disposizione delle Stazioni Appaltanti il Mercato Elettronico delle Pubbliche Amministrazioni (M.E.P.A.);
- l'art. 37, comma 1 del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 s.m.i., che stabilisce che le stazioni appaltanti, fermi restando gli obblighi di utilizzo di strumenti di acquisto e di negoziazione, anche telematici, previsti dalle vigenti disposizioni in materia di contenimento della spesa, possono procedere direttamente e autonomamente all'acquisizione di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro e di lavori di importo inferiore a 150.000 euro, nonché attraverso l'effettuazione di ordini a valere su strumenti di acquisto messi a disposizione dalle centrali di committenza;
- l'art. 63 comma 2 lettera b) del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.,
- il D.L. 52/2012 e il D.L. 95/2012 nonché le relative leggi di conversione, sanciscono l'obbligo di ricorso al MEPA per l'approvvigionamento di beni e servizi da parte delle pubbliche amministrazioni;
- l'art. 1, comma 130 della Legge n. 145 del 30.12.2018 (Legge di Stabilità 2019) il quale ha innalzato la soglia di obbligatorietà di ricorso al MEPA per l'acquisto di beni e servizi, da €. 1.000,00= ad €. 5.000,00=;

- le disposizioni attualmente in vigore al fine del contenimento dell'epidemia sanitaria mondiale da Covid 19;

PREMESSO che dal 28 aprile al 1^ maggio 2022 sarà organizzata l'ormai consolidata mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali denominata "CATTOLICA IN FIORE", manifestazione giunta alla 50^ edizione la manifestazione, che di fatto inaugura la stagione turistica, è un appuntamento prestigioso che si è consolidato negli anni, raccogliendo considerevole attenzione da parte dei visitatori sia per le varietà di piante e fiori esposte che per le occasioni di acquisto che il mercato offre, con i suoi oltre quattromila metri quadrati di esposizione di vivaisti e floricoltori provenienti da ogni parte d'Italia;

DATO ATTO che l'allestimento della manifestazione interesserà le vie centrali della città: Piazzale Roosevelt, Via Marx, Piazza Mercato, Via Mancini, Via Milazzo (fino al civico n. 2), Via Risorgimento, Viale Bovio, Via Curiel, Piazza Primo Maggio e sarà affiancato da una sezione "Non solo Fiori/Mercatino dell'artigianato" collaterale alla manifestazione, i cui espositori saranno collocati in Viale Matteotti;

RICHIAMATI i seguenti atti:

- deliberazione della Giunta Comunale n. 219 del 01/12/2021, ad oggetto: *Settore 1: Tariffe a domanda individuale anno 2021*, con la quale sono state approvate le tariffe riguardanti i servizi a domanda individuale in carico del Settore 1, tra cui l'occupazione degli spazi vendita della Mostra/Mercato dei Fiori – *Cattolica in Fiore anno 2022*, di € 11,76 iva 22% inclusa al mq per i vivaisti e di € 20,25 iva 22% inclusa al mq per gli espositori interessati all'area "Non solo Fiori";
- deliberazione della Giunta Comunale n. 13 del 27/01/2022 ad oggetto: *"CATTOLICA IN FIORE 50^ EDIZIONE DELLA MANIFESTAZIONE MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI CHE SI SVOLGERA' PER LE VIE DEL CENTRO CITTA' DAL 28 APRILE ALL'1 MAGGIO 2022 - APPROVAZIONE DISCIPLINARE DI SVOLGIMENTO"*;

DATO ATTO che anche per l'anno 2022, al fine di stimolare i vivaisti e ed i floricoltori a predisporre stand espositivi ed allestimenti sempre più innovativi e accattivanti per i visitatori, l'Amministrazione Comunale assegnerà ai tre migliori allestimenti un premio in denaro come a seguito esposto:

- € 1.000,00 al primo classificato;
- € 500,00 al secondo classificato;
- € 300,00 al terzo classificato;

DATO che l'Ente ha richiesto a RIVIERA BANCA , con prot. n. 4178/2022 un contributo economico di € 1.800,00, pari all'importo della premiazione sopra esposta e che la stessa ha concesso, si precisa inoltre che suddetto importo sarà accertato con atto successivo al presente;

RAVVISATA la necessità di attivare le procedure necessarie per garantire i servizi/forniture fondamentali alla realizzazione degli eventi, come di seguito descritto:

- servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrica;
- targhe, coppe, ecc... per premiazioni;
- pulizia e manutenzione di n. 5 bagni chimici – dotazione Ente;
- compenso per la relatrice - iniziativa “La Fioraia di Sarajevo”;
- inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale;
- promozione radiofonica;
- promozione televisiva;
- fiori giganti;
- ideazione grafica manifesto per il 50° dell’evento;
- scritta gigante “CATTOLICA 50”;
- affidamento iniziativa “Artigiani al Centro”;

CONSIDERATO che le forniture e i servizi di cui sopra, rientrano tra quelli eseguibili in economia ai sensi del Decreto Legislativo 18 Aprile 2016, n. 50 s.m.i., art. 36 (Contratti sotto soglia), comma 2, lett. a) mediante affidamento diretto, così come modificato dall'art. 25 (c. 1, lett. b) dal relativo D.Lgs. n. 56 del 19/04/2017 “Disposizioni integrative e correttive del al D.Lgs 50/2016”: “per affidamenti di importo inferiore a 40.000 euro, mediante affidamento diretto anche senza previa consultazione di due o più operatori economici o per i lavori in amministrazione diretta”, ai fini dell’affidamento, si procederà mediante acquisizione in economia con una Richiesta Di Offerta e/o Trattativa Diretta, sul Mercato Elettronico della CONSIP Spa ai sensi dell'art. 328 del D.P.R. 207/2010 ss.mm.ii., mentre per i servizi che non sono reperibili sul Me.Pa, si agirà nel rispetto delle procedure previsto dal Dlgs n. 50/2016 ss.mm.ii.;

DATO ATTO pertanto che gli approvvigionamenti necessari alla manifestazione che si terrà nel territorio comunale, verranno affidati come segue:

### **Artigiani Al Centro**

DATO ATTO che l'Amministrazione Comunale ha inserito nella manifestazione "Cattolica in Fiore", una sezione "handmade" - “Non solo Fiori/Artigiani al Centro”, come evento collaterale da svolgersi in Via Matteotti;

VISTO il prot. n. 6473 del 22/02/2022 con il quale la ditta E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408, richiede la possibilità di organizzare e gestire una mostra/mercato di prodotti di artigianato “handmade”, a seguito esposta:

- denominazione evento “Artigiani Al Centro” nel contesto di Cattolica In Fiore
- tipo di manifestazione (comma 1 dell'art. 3 della L.R. n. 12/2000 ss.mm.ii.): mostra mercato di artigianato Handmade;
- sede di svolgimento: Cattolica in Via Matteotti, per una superficie complessiva di
- mq 189 nello specifico partendo da Via Bovio fino all’incrocio con Via C. Battisti, per un totale di n. 21 posteggi di mq 3x3 ciascuno, lasciando liberi tutti i passi carrai

e l'incrocio con Via Corridoni. Qualora si creassero le condizioni, disponibilità a distribuire gli espositori fino all'incrocio con Via Fiume;

- periodo di svolgimento: 28/29/30 aprile e 1 maggio 2022, con orario come da manifestazione "Cattolica in Fiore" e montaggio stand 27 aprile dalle ore 12.30;
- settore merceologico artigianato, nello specifico: articoli in legno, cucito creativo, lavori a maglia e uncinetto, oggetti in carta e cartone, bijoux (di modico valore), accessori moda, complementi d'arredo con materiali di recupero, ceramica, articoli in ferro battuto, in cartapesta, vetro, ecc... Espositori selezionati ed innovativi;

CONSIDERATO che saranno a carico della Ditta di cui sopra:

- la richiesta delle autorizzazioni e dei permessi necessari alla realizzazione dell'iniziativa;
- il pagamento di occupazione suolo pubblico per quanto stabilito per gli espositori interessati all'area "Non solo Fiori" in € 20,25 iva 22% inclusa al mq, per un importo totale di € 3.827,25 oneri di legge inclusi (n. 21 posteggi da metri 3x3 ciascuno);
- la promozione dell'iniziativa "Artigiani al Centro";
- la gestione ed i costi per la realizzazione di eventuali iniziative atte a convogliare pubblico in Via Matteotti;
- il rispetto da parte degli espositori, del protocollo riguardante le misure di sicurezza per la gestione dell'emergenza sanitaria da Covid 19;

DATO ATTO che la ditta **E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti** per la realizzazione e la gestione dell'iniziativa di cui sopra richiede all'Ente:

- collaborazione in merito al rilascio di tutte le autorizzazioni necessarie allo svolgimento dell'iniziativa;
- allaccio elettrico per gli stand espositivi;
- servizio di vigilanza notturna;
- collaborazione per il mantenimento dell'area espositiva sgombra da autovetture o altri mezzi;
- un corrispettivo di € 1.850,00 + iva 22% = **€ 2.257,00** per la gestione/realizzazione dell'iniziativa, gestione e pagamento di altri eventi collaterali atti a coinvolgere il pubblico in Via Matteotti e promozione dell'iniziativa "Artigiani al Centro"

VALUTATO positivamente la proposta presentata dalla Ditta E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408 , per un evento da svolgersi in Via Matteotti, evento che bene si inserisce nel contesto di "Cattolica in Fiore 2022", si affida la realizzazione/gestione di "Artigiani Al Centro", dato atto inoltre che la stessa gestisce da tempo e con successo altre iniziative simili nella provincia di Rimini e nel Comune di Cattolica;

SI DA' ATTO altresì che l'importo derivante dalla vendita degli spazi espositivi (Artigiani Al Centro), pari ad € 3.827,25 iva inclusa, sarà accertato con atto successivo al presente;

### **Manifesto 50°**

CONSIDERATO che quest'anno ricorre la 50<sup>a</sup> edizione della manifestazione CATTOLICA IN FIORE, l'Amministrazione Comunale intende realizzare un manifesto ad hoc, pertanto si è provveduto a ricercare sul territorio locale un artista/grafico disponibile all'ideazione e alla realizzazione grafica dello stesso;

VISTA la disponibilità dell'artista e grafico **NERO DI SEPPIA di Anzini Lorenzo** – Via Cattaneo n. 27 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 04031120407, allo studio, all'ideazione e alla realizzazione grafica di detto manifesto, si è provveduto a richiedere un preventivo di spesa;

VISTO il preventivo di spesa di **€ 1.002,00** e ritenuto lo stesso congruo al servizio richiesto, si affida a NERO DI SEPPIA di Anzini Lorenzo la realizzazione di quanto sopra esposto;

### Scritta gigante

RIBADENDO che quest'anno ricorre la 50<sup>a</sup> edizione di "*Cattolica in Fiore*", al fine di dare ulteriore visibilità all'evento, l'Amministrazione Comunale intende allestire una scritta gigante CATTOLICA 50 che sarà posizionata, ben visibile, all'interno dell'iniziativa;

CONSIDERATO che la ditta RVA POLISTIROLO Srl, Viale Piemonte n. 12 – 47838 Riccione (RN) – P.Iva 03972710408 ha già collaborato col Comune di Cattolica fornendo in modo soddisfacente simile scritta gigante in occasione del festival del giallo "MYSTFEST", si è proceduto a richiedere un preventivo di spesa;

VISTO il preventivo di spesa di € 1.500,00 + iva 22% = **€ 1.830,00**, importo comprensivo di trasporto, pervenuto dalla ditta di cui sopra per la fornitura di una scritta in materiale PSE densità 30 Kg di dimensioni: lettere cm 100, piedistallo altezza 18, profondità lettere cm 15, larghezza piedistallo cm 60, lunghezza totale scritta cm 820. Ritenuto l'offerta congrua alla fornitura richiesta dall'Ente, si affida la stessa a **RVA POLISTIROLO Srl**, Viale Piemonte n. 12 – 47838 Riccione (RN) – P.Iva 03972710408;

### Fiori giganti

DATO ATTO che l'Amministrazione Comunale intende acquistare fiori giganti per dare risalto e valorizzare l'allestimento dell'evento in parola creando spazi innovativi e "fantastici" davanti alla sede Comunale e presso il Palazzo del Turismo;

DATO ATTO che a seguito di ricerca di mercato nel settore è stata individuata nella ditta DIADEMA EVENTI Srls, Via Nicolò Biondo n. 2 – 41012 Carpi (MO) – P.Iva 03853960361 il fornitore idoneo per rapporto qualità/prezzo all'acquisto di n. 10 tulipani di colore fucsia da posizionare dietro la scritta gigante precedentemente descritta, e di n. 6 papaveri rossi i quali saranno collocati presso il Palazzo del Turismo;

VISTO il preventivo spesa ricevuto da **DIADEMA EVENTI Srls**, Via Nicolò Biondo n. 2 – 41012 Carpi (MO) – P.Iva 03853960361 di € 2.150,00 + 22% iva = **€ 2.623,00**, considerato l'importo congruo alla fornitura e trasporto incluso, si procede all'affidamento;

### Iniziativa

PREMESSO che il programma della manifestazione depositato agli atti della presente determinazione contiene una serie di iniziative, tra cui l'incontro/presentazione del libro "*La Fioraia di Sarajevo*" dello scrittore Mario Boccia edito da Orecchio Acerbo, che avverrà il 30 aprile presso il Palazzo del Turismo con la presenza della dott.ssa Sonia Maria Luce Possentini, curatrice delle illustrazioni e delle immagini contenute del libro, la quale descriverà ed illustrerà il percorso di lavoro, schizzi, ecc.. e ricerca fatto con cura e attenzione soprattutto al significato che le immagini e le illustrazioni trasmettono;

DATO ATTO che la dott.ssa **POSSENTINI SONIA**, Via Flli Lanzotti n. 180/2 – 41042 Prignano sulla Secchia (MO) – P.Iva 03755120361 per la sua prestazione richiede un importo di **€ 634,40** oneri di legge inclusi;

VISTO altresì il C.V. della dott.ssa Sonia Maria Luce Possentini depositato agli atti dell'Ufficio Turismo/Manifestazioni, per quanto sopra esposto si procede all'impegno spesa;

### **Servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrica**

PREMESSO di dovere procedere all'installazione di un impianto elettrico temporaneo composto da circa: n. 52 quadri elettrici per circa 150 prese e relative linee per forniture elettriche distribuite sulle Vie del centro città: Piazzale Roosevelt, Via K. Marx, Piazza Mercato, Via Mancini, Via Milazzo (fino civico n. 2), Viale Bovio, Via Risorgimento, Via Matteotti, Via Curiel e Piazza Primo Maggio, per garantire agli espositori di "CATTOLICA IN FIORE 2022" e "Artigiani al Centro", l'utilizzo di energia elettrica in tutti gli stand espositivi dell'area in cui si svilupperà la manifestazione;

CONSIDERATO che si dovrà attivare un contratto di fornitura elettrica con ENEL Spa P.Iva 00934061003;

RITENUTO di procedere dopo una disamina sul Mercato Elettronico della CONSIP, ad inviare una RDO con richiesta di preventivo spesa per gli allacci sopra esposti;

DATO ATTO altresì che l'attivazione del contratto di fornitura elettrica sarà in carico alla ditta affidataria del servizio, il cui costo sarà rimborsato previa presentazione documentata della spese sostenute e che la stessa dovrà garantire un servizio di reperibilità per la durata delle manifestazioni;

VISTA la RDO n. 2959409 inviata sulla piattaforma Me.Pa CONSIP a n. 5 fornitori iscritti al bando/categoria: SERVIZI/Servizi agli impianti (manutenzione e riparazione), per quanto richiesto con base d'asta al ribasso di € 8.200,00 iva esclusa, di seguito elencati:

- ANTONIOLI Srl - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409;
- OnOff Srl – Cattolica (RN) - P.Iva 04032860407;
- B Impianti elettrici Srls – Rimini (RN) – P.Iva 04491200400;
- DAGO Elettronica – Fano (PU) – P.Iva 00120470414;
- Tecnoimpianti Srl – Cartoceto (PU) – P.Iva 02484880410;

DATO ATTO che alla scadenza della negoziazione è pervenuta la sola offerta della Ditta **ANTONIOLI Srl**, Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409, per € 7.478,40 iva esclusa e considerata la stessa congrua al servizio richiesto, si procede all'impegno di spesa di **euro 9.123,65** iva 22% inclusa, in favore della ditta di cui sopra;

SI IMPEGNA altresì un importo forfettario di **euro 1.500,00** iva compresa, per le spese di attivazione dei contratti ENEL Spa e la fornitura elettrica della manifestazione in parola, le quali saranno rimborsate alla Ditta affidataria previa presentazione della documentazione delle spese sostenute;

### **Targhe e trofei**

PREMESSO di volere premiare i vincitori delle iniziative che saranno messe in campo all'interno della manifestazione "Cattolica In Fiore", quali: *Concorso per miglior espositore, Vettrine Fiorite, Fior di Pittura, ecc...* ed i partecipanti/atleti, agli eventi sportivi e i vincitori delle gare che si svolgeranno nel Comune di Cattolica in partnership con le società sportive locali e non solo si rende necessario l'acquisto di coppe, trofei e medaglie incise;

CONSIDERATO che la ditta **FIORINI SAS DI FIORINI IGLIS & C.** - Via Petrarca n. 37 – P.Iva 02036340400, con sede a 47841 Cattolica (RN), riesce a fornire articoli personalizzati con riproduzioni di monumenti e simboli propri della Città, ed ha le matrici ed i calchi dei disegni riguardanti i monumenti e i loghi della città di Comune di Cattolica, i quali vengono utilizzati per caratterizzare targhe, piatti, coppe e trofei e ha servito in anni precedenti l'Ente in modo soddisfacente, si è proceduto a richiedere un preventivo spesa;

VISTO il preventivo spesa di € 850,00 + iva 22% = **€ 976,00**, si affida alla ditta FIORINI SAS DI FIORINI IGLIS & C., la fornitura di coppe, trofei, targhe, medaglie per l'anno 2022;

### **Pulizia e manutenzione bagni chimici**

PREMESSO che nei giorni della manifestazione in parola, si renderà necessario mettere a disposizione del numeroso pubblico che visiterà la fiera e degli espositori almeno n. 5 bagni chimici (4 + 1H) da posizionare nelle vicinanze della manifestazione;

PREMESSO che i bagni chimici utilizzati sono di proprietà dell'Ente, ma che per la pulizia e la manutenzione degli stessi si rende necessario affidare il servizio ad una ditta esterna, poiché il Comune di Cattolica non è attrezzato in tal senso;

RICHIAMATA la determinazione dirigenziale n. 172/2022 dell'Ufficio Manutenzioni e Decoro Urbano ad oggetto: *Approvazione spesa per manutenzione tecnica dei bagni chimici e pulizia fosse/vasche biologiche di edifici pubblici con video ispezioni – disotturazioni, ecc...- Determina a contrarre ex art. 32, comma 2 - Dgls n. 50/2016 e ss.mm.ii. per procedura negoziata mediante R.D.O. sul MePa - Affidamento servizio*, con la quale è stato individuato, per l'anno 2022, il fornitore Autospurgo Express Srl - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412;

DATO ATTO altresì che la Ditta ha provveduto alla sistemazione dei bagni chimici di proprietà dell'Ente, si è provveduto a richiedere un preventivo di spesa;

VISTO il preventivo di spesa pervenuto da **Autospurgo Express Srl** - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412 per il servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici con data di inizio 27 aprile e fine intervento il 2 maggio 2022 in occasione dell'evento in parola, per € 750,00 + 22% iva = **€ 915,00**;

### **Promozione Radiofonica e TV**

PREMESSO che al fine di veicolare in modo capillare l'evento in parola giunto alla 50<sup>a</sup> edizione sul territorio locale e non solo, l'Amministrazione Comunale ritiene di promuovere “Cattolica In Fiore” anche attraverso radio e TV con copertura locale e nazionale;

VISTO il preventivo spesa presentato da **RADIOGAMMA Srl**, Viale della Libertà, 9 – 47039 Savignano sul Rubicone (FC) – P.Iva 00662050400 di € 450,00 + 22% = **€ 549,00** per spot e comunicati promozionali nei dieci giorni precedenti l'inizio dell'evento in parola;



VISTO il preventivo spesa presentato da **7 Gold Communication Srl**, Via Venezuela, 15/a - 35127 Padova - Piva 04435360286 di **€ 1.220,00** iva inclusa, per la promozione televisiva a mezzo interviste e spot;

### **Pubblicazione di inserzioni pubblicitarie**

PREMESSO che per un'informazione pubblicitaria adeguata sulla manifestazione in oggetto si rende necessario procedere all'acquisto di inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale;

PREMESSO inoltre che il servizio di cui sopra non è reperibile sul ME.PA, si è provveduto ad inviare una richiesta di preventivo di spesa alle seguenti testate locali: Speed Spa (Resto del Carlino Rimini e Resto del Carlino Pesaro), Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce (Il Ponte), PUBLICOR Srl (Corriere Romagna), A. Manzoni & C. Spa (Repubblica Bologna), La PIAZZA della Provincia (mensile di politica economia, cultura e costume delle province di Rimini, Pesaro e San Marino) e Mediaconsulting Srl/Media Tip Srl (rivista SAGRE FESTE Romagna -Emilia);

VISTI i preventivi di spesa pervenuti a seguito elencati:

- **SPEED S.p.a** - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377 (CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino) di euro 367,00 + iva 22% pari a **euro 447,74** – n. 2 uscite formato 261x104 mm;
- **Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce** di Rimini, via IV Novembre, 35 - 47921 Rimini – P.Iva 00608150405 – Gestione Settimanale IL PONTE per € 145,00 + iva 22%= **€ 176,90**;
- **PUBLICOR Srl**, Piazza Tre Martiri 43/A - 47921 Rimini (RN) \_ P.Iva 03981390408 (CORRIERE ROMAGNA) di € 240,00 + 22% iva = **€ 292,80** – n. 2 mezze pagine;
- **A. MANZONI & C. S.p.a** – Filiale di Rimini, Viale Caduti di Marzabotto, 31 – P.Iva 04705810150 di 400,00 + 22% iva paria a **euro 488,00** – Repubblica Bologna, diffusione Emilia Romagna, formato quarto di pagina 107x182 mm Repubblica Bologna, box redazionale di circa un quarto di pagina all'interno degli speciali tempo libero Repubblica Bologna web, 1 settimana con banner 300x250 pixel + n. 2 uscite stampa;
- **La PIAZZA della Provincia** – Piazza Gramsci n. 34 – 47843 Misano Adriatico (RN) – ( mezza pagina a colori cm 27,7x16) - **€ 200,00** iva inclusa;
- **Mediaconsulting Srl/Media Tip Srl** - Via Giordano Bruno n. 160 – 47521 Cesena (FC) – P.Iva 03953560400, inserimento evento sulla guida cartacea SAGRE FESTE Romagna -Emilia, spazio sul sito web e sull'applicazione, promozione attraverso newsletter e social network per € 290,00 + iva 22% = **€ 353,80**

VISTA la Legge n. 136 del 13.08.2010 e il D.L. n. 187 del 12.11.2010 art. 7, comma 4 che stabiliscono...”ai fini della tracciabilità dei flussi finanziari, gli strumenti di pagamento devono riportare, in relazione a ciascuna transazione posta in essere dalla stazione appaltante e dagli altri soggetti di cui al comma 1, il codice identificativo di gara (CIG), attribuito dall'Autorità di vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture su richiesta della stazione appaltante....”;

DATO ATTO che le Ditte aggiudicatrici dovranno presentare, ai sensi del comma 7 art. 3 della Legge n. 136/2010, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato e che sono stati rilasciati i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012;
- il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE;
- il Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. N. 22 del 15.03.07;
- il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;

#### D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;
- 2) di approvare la manifestazione **“CATTOLICA IN FIORE”** e il programma depositato agli atti della presente determinazione dirigenziale, che si svolgerà lungo le Vie del centro città dal 28 aprile al 1 maggio 2022 – Evento giunto alla 50<sup>a</sup> edizione;
- 3) di dare atto che con D.G. n. 219/2021 sono state approvate le tariffe riguardanti i servizi a domanda individuale in carico del Settore 1, tra cui l'occupazione degli spazi vendita della Mostra/Mercato dei Fiori – *Cattolica in Fiore anno 2022*, di € 11,76 iva 22% inclusa al mq per i vivaisti e di € 20,25 iva 22% inclusa al mq per gli espositori interessati all'area “Non solo Fiori”;
- 4) di dare atto che con D.G. n. 13/2022, l'Amministrazione Comunale ha approvato: il disciplinare di svolgimento della manifestazione ed una sezione collaterale all'evento denominata: *“Non solo Fiori/Artigiani al Centro”* che sarà collocata in Via Matteotti;
- 5) di dare atto che l'iniziativa denominata **“Artigiani Al Centro”** sarà organizzata e gestita dalla Ditta **E20 Marketing & Comunicazione di Meri Vagnetti** – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408 alle condizioni espresse in premessa e che l'importo di € 3.827,25 derivante dalla vendita degli spazi espositivi di Artigiani Al Centro, sarà accertato con atto successivo al presente;

- 6) di dare atto che saranno premiati i tre migliori allestimenti espositivi dei vivaisti partecipanti alla manifestazione in parola, come esposto dettagliatamente in premessa con il contributo economico € 1.800,00 concesso dalla banca RIVIERA BANCA, sede di Gradara (PU) e che l'Amministrazione Comunale conferma la disponibilità a veicolare il logo e la ragione sociale di suddetta banca e che detto importo sarà accertato con atto successivo al seguente;
- 7) di dare atto che si svolgeranno una serie di iniziative tra cui: la presentazione del libro *"La Fioraia di Sarajevo"* dello scrittore Mario Boccia edito da Orecchio Acerbo che avverrà il 30 aprile 2022 presso il Palazzo del Turismo, l'esposizione di quadri da parte dei pittori locali in Piazza Roosevelt e premiazione per migliore opera presentata *"Fior di Pittura"*, il concorso *"Vetrine Fiorite"* e *"Menù in Fiore"*, ecc...;
- 8) di affidare le forniture/servizi come da prospetto sotto indicato dal quale si desumono altresì, le corrispondenti coperture finanziarie delle singole voci di spesa individuate nel bilancio di previsione 2022:

FORNITORE	DESCRIZIONE	CAPITOLO	IMPORTO	CIG
<b>NERO DI SEPPIA di Anzini Lorenzo</b> – Via Cattaneo n. 27 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 04031120407	Ideazione ed elaborazione grafica – Manifesto 50^ Cattolica In Fiore	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 1.002,00	Z9735C513C
<b>E20 Marketing &amp; Communication di Meri Vagnetti</b> – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408	Realizzazione/gestione dell'evento <i>"Artigiani al Centro"</i> , collaterale a Cattolica in Fiore	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 2.257,00	Z8A35C50AC
<b>Autospurgo Express Srl.</b> - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412	Servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici di proprietà dell'Ente in occasione della manifestazione	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 915,00	Z8635C5384
<b>FIORINI Sas di FIORINI IGLIS &amp; C.</b> , Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400	Targhe e Trofei per premiazioni - Cattolica in Fiore + eventi vari sportivi e non solo - 2022	5156000 piano dei conti finanziario U.1.03.01.02.999	€ 976,00	Z3635C5C59
<b>ANTONIOLI Srl</b> , Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409	Installazione impianto elettrico temporaneo per espositori	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 9.123,65	ZE935C52BF
<b>ANTONIOLI Srl</b> , Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409	Impegno forfettario per spese di allaccio contratto temporaneo e consumo Enel - Cattolica in Fiore	5160001 piano dei conti finanziario U.1.03.02.05.004	€ 1.500,00	ZD135C5324

<b>Mediaconsulting Srl/ Media Tip Srl</b> - Via Giordano Bruno n. 160 – 47521 Cesena (FC) – P.Iva 03953560400	Inserimento evento sulla guida cartacea SAGRE FESTE Romagna - Emilia, spazio sul sito web e sull'applicazione, promozione attraverso newsletter e social network	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 353,80	Z7735C5751
<b>A. MANZONI &amp; C. S.p.a</b> – Filiale di Rimini, Viale Caduti di Marzabotto, 31 – P.Iva 04705810150	Promozione evento su carta stampata - Repubblica Bologna, diffusione Emilia Romagna	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 488,00	ZAE35C5674
<b>PUBLICOR Srl</b> , Piazza Tre Martiri 43/A - 47921 Rimini (RN) - P.Iva 03981390408	Promozione evento su carta stampata - Corriere Romagna	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 292,80	Z8C35C561D
<b>Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce</b> di Rimini, via IV Novembre, 35 - 47921 Rimini – P.Iva 00608150405	Promozione evento su carta stampata - Il PONTE	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 176,90	Z7C35C55B9
<b>SPEED S.p.a</b> - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377	Promozione evento su carta stampata - Il Resto CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 447,74	Z3435C5CCA
<b>La PIAZZA della Provincia</b> – Piazza Gramsci n. 34 – 47843 Misano Adriatico (RN)	Promozione evento su carta stampata mensile – LA PIAZZA	3630000 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 200,00	Z9D35C56C6
<b>RVA POLISTIROLO Srl</b> , Viale Piemonte n. 12 – 47838 Riccione (RN) – P.Iva 03972710408	Fornitura + trasporto di una scritta gigante “CATTOLICA 50”	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 1.830,00	ZA735C51A0
<b>RADIOGAMMA Srl</b> , Viale della Libertà, 9 – 47039 Savignano sul Rubicone (FC) – P.Iva 00662050400	Spot e comunicati radiofonici promozionali nei dieci giorni precedenti l'inizio dell'evento in parola	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 549,00	ZD035C53DA
<b>7 Gold Communication Srl</b> , Via Venezuela, 15/a - 35127 Padova - P.Iva 04435360286	Promozione televisiva a mezzo interviste e spot	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 1.220,00	Z5935C551D

<b>DIADEMA EVENTI Srls</b> , Via Nicolò Biondo n. 2 – 41012 Carpi (MO) – P.Iva 03853960361	Fornitura + trasporto di fiori giganti	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 2.623,00	Z3435C5201
<b>POSSENTINI SONIA</b> , Via Flli Lanzotti n. 180/2 – 41042 Prignano sulla Secchia (MO) – P.Iva 03755120361	RELATRICE - Curatrice delle immagini e delle illustrazioni del libro “La fioraia di Sarajevo” di Mario Boccia edito da Orecchio Acerbo	3630000 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 634,40	ZF635C5254

- 9) di dare atto che i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC sono stati riportati nella tabella sopra esposta;
- 10) di dare atto che, conformemente a quanto previsto dal D.lgs. n. 136/2010 ss.mm.ii. sulla tracciabilità dei flussi finanziari, è stata richiesta alla Ditte affidatarie, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato;
- 11) di dare atto che sono depositati agli atti d'ufficio i DURC in corso di validità rilasciati da INAIL e comprovanti la regolarità contributiva delle Ditte affidatarie delle forniture/servizi;
- 12) di dare atto che, così come stabilito dal D.Lgs. 192/2012 ss.mm.ii. che recepisce la direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/02/2011 (2011/7/UE) relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento delle transazioni commerciali, il pagamento dei fornitori avverrà nei tempi previsti per legge;
- 13) di dare atto che le Ditte si obbligano altresì al rispetto del Patto D'Integrità adottato ai sensi dell'art. 1 c. 17 L. 190/2012 e approvato con D.G. n. 2/2017 ss.mm.ii.;
- 14) di stabilire che le Ditte si impegnano a conformare i propri comportamenti ai principi di lealtà, trasparenza, imparzialità, buon andamento e correttezza nonché a non compiere alcun atto od omissione finalizzato, direttamente o indirettamente, a turbare e/o compromettere il buon andamento dell'azione amministrativa, attraverso irregolarità, comportamenti illeciti e violazione di leggi e regolamenti e si obbliga nell'esecuzione dei servizi al rispetto del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici;
- 15) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;
- 16) di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Rufer Claudia la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Pubblica Illuminazione

Ufficio Coordinamento Servizi Educativi

Ufficio Attività Economiche - S.u.a.p.

### ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica lì, 29/03/2022

Firmato

*Rufer Claudia Marisel / Arubapec S.p.a.*

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)



# Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2022

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo	Impegno	Mandati	Residui da riportare
855	0	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022	5160002	21.278,89	0,00	0,00
2022		DIVERSI - COME DAL SEGUENTE ELENCO	PR 2022 / 244		0,00	0,00
<b>Totale subimpegni :</b>			<b>21.278,89</b>	<b>Resta da subimpegnare :</b>		<b>0,00</b>
855	1	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022: SPESE ELEBORAZIONE GRAFICA MANIFESTO	5160002	1.002,00	0,00	1.002,00
2022		NERO DI SEPPIA DI ANZINI LORENZO	PR 2022 / 244		0,00	1.002,00
855	2	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Realizzazione/gestione dell'evento"Artigiani al Centro", collaterale a Cattolica in Fiore	5160002	2.257,00	0,00	2.257,00
2022		E20 MARKETING & COMUNICATION DI MERI VAGNETTI	PR 2022 / 244		0,00	2.257,00
855	3	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022. Servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici di proprietà dell'Ente in occasione della manifestazione	5160002	915,00	0,00	915,00
2022		AUTOSPURGO EXPRESS s.r.l	PR 2022 / 244		0,00	915,00
855	4	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Installazione impianto elettrico temporaneo per espositori	5160002	9.123,65	0,00	9.123,65
2022		ANTONIOLI SRL	PR 2022 / 244		0,00	9.123,65
855	5	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Inserimento evento sulla guida cartacea SAGRE FESTE Romagna -Emilia, spazio sul sito web e sull'applicazione, promozione attraverso newsletter e social network	5160002	353,80	0,00	353,80
2022		Mediaconsulting Srl/Media Tip Srl	PR 2022 / 244		0,00	353,80
855	6	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Promozione evento su carta stampata - Repubblica Bologna, diffusione Emilia Romagna	5160002	488,00	0,00	488,00
2022		A. MANZONI & C. S.P.A	PR 2022 / 244		0,00	488,00
855	7	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Promozione evento su carta stampata - Corriere Romagna	5160002	292,80	0,00	292,80
2022		PUBLICOR S.R.L.	PR 2022 / 244		0,00	292,80



Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo Impegno	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo		Mandati	Residui da riportare
855	8	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Promozione evento su carta stampata - Il PONTE	5160002	176,90	0,00	176,90
2022		CONFRATERNITA MARIA S.S.AUSILIATRICE	PR 2022 / 244		0,00	176,90
855	9	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Promozione evento su carta stampata mensile - LA PIAZZA	5160002	447,74	0,00	447,74
2022		SOCIETA' PUBBLICITA' EDITORIALE S.P.A.	PR 2022 / 244		0,00	447,74
855	10	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Fornitura + trasporto di una scritta gigante "CATTOLICA 50"	5160002	1.830,00	0,00	1.830,00
2022		RVA POLISTIROLO SRL	PR 2022 / 244		0,00	1.830,00
855	11	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022. Spot e comunicati radiofonici promozionali nei dieci giorni precedenti l'inizio dell'evento in parola	5160002	549,00	0,00	549,00
2022		RADIO GAMMA SRL	PR 2022 / 244		0,00	549,00
855	12	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022:Promozione televisiva a mezzo interviste e spot	5160002	1.220,00	0,00	1.220,00
2022		7 Gold Communication Srl	PR 2022 / 244		0,00	1.220,00
855	13	CATTOLICA IN FIORE - 50^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2022.Fornitura + trasporto di fiori giganti	5160002	2.623,00	0,00	2.623,00
2022		DIADEMA EVENTI Srls	PR 2022 / 244		0,00	2.623,00
856	0	ACQUISTO PRODOTTI DI CONSUMO PER MOSTRA MERCATO DEI FIORI: TARGHE E TROFEI	5156000	976,00	0,00	976,00
2022		FIORINI S.A.S. DI FIORINI IGLIS E C.	PR 2022 / 244		0,00	976,00
857	0	UTENZE MOSTRA-MERCATO DEI FIORI	5160001	1.500,00	0,00	1.500,00
2022		ANTONIOLI SRL	PR 2022 / 244		0,00	1.500,00
858	0	CATTOLICA IN FIORE Curatrice delle immagini e delle illustrazioni del libro "La fioraia di Sarajevo" di Mario Boccia edito da Orecchio Acerbo	3630000	634,40	0,00	634,40
2022		POSSENTINI SONIA	PR 2022 / 244		0,00	634,40





# Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2022

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo Impegno	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo		Mandati	Residui da riportare
859	0	CARTTOLICA IN FIORE . SPESE PER PROMOZIONE EVENTO	3630000	200,00	0,00	200,00
2022		EDIZIONI LA PIAZZA DI GIOVANNI CIORIA	PR 2022 / 244		0,00	200,00
<b>Totale anno 2022</b>				<b>24.589,29</b>	<b>0,00</b>	<b>24.589,29</b>
					<b>0,00</b>	<b>24.589,29</b>
<b>Totale generale</b>				<b>24.589,29</b>	<b>0,00</b>	<b>24.589,29</b>
					<b>0,00</b>	<b>24.589,29</b>