



# Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 419 DEL 11/06/2021

CATTOLICA IN FIORE 2021 ACCERTAMENTO PARZIALE D'ENTRATA E  
ACCERTAMENTO D'ENTRATA GIRO D'ITALIA

**CENTRO DI RESPONSABILITA'**  
SETTORE 01

**SERVIZIO**  
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

**DIRIGENTE RESPONSABILE**  
Claudia Rufer

## IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 83 e 84 del 17/12/2020, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2021-2023;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 189 del 30/12/2020, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2021-2023: assegnazione risorse finanziarie;

RICHIAMATO l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante: il fine che il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali e le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;

RICHIAMATO il P.E.G. anno 2021, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;

VISTO il programma delle manifestazioni previste per l'anno 2021, redatto dal competente Ufficio nel rispetto delle normative vigenti emesse a seguito dell'emergenza sanitaria mondiale da Covid 19;

RICHIAMATI i seguenti atti:

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 154 del 19.11.2020 ad oggetto: *“Settore 1: Tariffe a domanda individuale anno 2021*, con la quale sono state approvate le tariffe riguardanti i servizi a domanda individuale in carico al Settore 1 per l'anno 2021, attenendosi ai criteri stabiliti in materia dalle disposizioni legislative vigenti, tra cui l'occupazione degli spazi vendita della Mostra/Mercato dei Fiori – Cattolica in Fiore edizione 2021, di euro 11,76 iva 22% inclusa al mq per i vivaisti e di euro 20,25 iva 22% inclusa al mq per gli espositori interessati all'area “Non solo fiori”;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 22 dell'11.02.2021 ad oggetto: *“Cattolica in Fiore – 49<sup>a</sup> edizione della manifestazione - Mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali che si svolgerà per il centro città dal 29 aprile al 2 maggio 2021 – Approvazione disciplinare di svolgimento ”*, con la quale si è ravvisata anche per l'anno 2021 l'opportunità di organizzare la manifestazione e si è ritenuto necessario, al fine di regolamentare al meglio la distribuzione degli spazi e l'organizzazione della mostra, come previsto dall'art. 22 del “Regolamento della Mostra Mercato dei Fiori e delle Piante Ornamentali - Cattolica in Fiore” approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 23 del 12/03/2009: *omissis...“L'Amministrazione Comunale si riserva la facoltà di pubblicare norme e disposizioni particolari intese a regolare i servizi della manifestazione, tali norme e disposizioni dovranno considerarsi parti integranti e inscindibili del presente regolamento”*, di approvare il disciplinare di svolgimento e il modulo di partecipazione della manifestazione “Cattolica in fiore 2021”;
- la determinazione dirigenziale n. 288 del 29/04/2021 ad oggetto: *CATTOLICA IN FIORE - 49<sup>a</sup> ^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI anno 2021- Approvazione programma e impegno spesa ;*

PREMESSO che la manifestazione in parola di fatto inaugura la stagione turistica ed è un appuntamento prestigioso che si è consolidato negli anni, raccogliendo considerevole attenzione da parte dei visitatori e degli addetti al settore per le varietà di piante e fiori e per le interessanti iniziative correlate ad essa;

PREMESSO che l'allestimento della manifestazione che ha interessato le vie centrali della città è stato affiancato da una sezione "Non solo Fiori/Mercatino dell'artigianato" collaterale alla manifestazione, i cui espositori sono stati collocati in Viale Matteotti;

DATO ATTO che l'evento si è svolto con successo nel rispetto delle normative vigenti per la realizzazione di manifestazioni all'aperto e del protocollo di prevenzione sanitaria per il contenimento dell'emergenza sanitaria Covid 19;

DATO ATTO che anche per l'anno 2021, al fine di stimolare i vivaisti e ed i floricoltori a predisporre stand espositivi ed allestimenti sempre più innovativi e accattivanti per i visitatori, l'Amministrazione Comunale ha assegnato ai tre migliori allestimenti, un premio come a seguito esposto:

- € 1.000,00 al primo classificato;
- € 500,00 al secondo classificato;
- € 300,00 al terzo classificato;

DATO ATTO che l'Ente ha richiesto a **RIVIERA BANCA** sede di Gradara (PU), con prot. n. 7695 del 2.03.2021 un contributo economico di € 1.800,00, pari all'importo della premiazione, a sostegno dell'iniziativa sopra esposta e che la stessa ha concesso;

DATO ATTO che i vincitori dei premi sono stati identificati come a seguito:

- **1° PREMIO = € 1.000,00 - Piante e Fiori Angelo Contarin snc di Contarin Valter & C., Via Baroni n. 47, Loira (TV) – P.Iva 04139580262**
- **2° PREMIO = € 500,00 – Tamoflor di Tamo Gaetano, Via Della Pineta n. 13, Nettuno (RM) – P.Iva 15305041004**
- **3° PREMIO = € 300,00 – Giardino di Santa Maria Srl, Strada della Romagna n. 10, Pesaro (PU) – P.Iva 02242440416**

DATO ATTO che è depositata agli atti d'Ufficio tutta la documentazione necessaria per l'assegnazione/liquidazione dei premi;

DI ACCERTARE il contributo economico di € 1.800,00, concesso da Riviera Banca al Comune di Cattolica per quanto sopra, sul Capitolo d'Entrata 352000 *Contributi da Privati per l'organizzazione di iniziative nel campo della promozione turistica*, anno finanziario 2021 - Piano dei conti finanziario E. 2.01.03.01.001;

DATO ATTO che l'Amministrazione Comunale ha inserito nella manifestazione "Cattolica in Fiore", una sezione "handmade" - "Non solo Fiori/Artigiani al Centro", come evento collaterale da svolgersi in Via Matteotti;

DATO ATTO che la realizzazione e la gestione dell'iniziativa è stata affidata alla ditta **E20 Marketing & Comunicazione di Meri Vagnetti** la quale si è impegnata a versare a nome e per conto degli espositori "non solo fiori" di Via Matteotti ( n. 21 posteggi da mt

3x3 = mq 189), il canone di occupazione suolo pubblico degli spazi nelle modalità stabilite;

DATO ATTO che l'importo derivante dal pagamento del canone di cui sopra, stabilito per il 2021, per gli espositori interessati all'area "Non solo Fiori" in € 20,25 iva 22% inclusa al mq - Rif DG. n. 154/2020, ammonta ad € 3.827,25 oneri di legge inclusi;

DI ACCERTARE l'importo di **€ 3.827,25** sul Capitolo di Entrata 556001 "Introiti derivanti dall'organizzazione della Mostra dei Fiori", anno finanziario 2021 - Piano dei conti finanziario E.3.01.02.01.009;

RICHIAMATE:

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 57 del 15/04/2021 ad oggetto: "Evento GIRO D'ITALIA - 12 maggio 2021 tappa Modena/Cattolica - Modalità di collaborazione";
- la determina dirigenziale n. 300 del 6/05/2021 ad oggetto: 104° GIRO D'ITALIA - Tappa Modena/Cattolica 12 maggio 2021 - Impegno spesa;

DATO ATTO che la ditta CERVELLA & ROMANI, Via Mazzini n. 151 - 47841 Cattolica (RN) ha aderito alla richiesta di sponsorizzazione a sostegno delle iniziative proposte dall'Amministrazione Comunale in occasione del GIRO D'ITALIA inviata con prot. n. 15069 del 27/04/2021 per un importo di € 500,00 + 22% iva = € 610,00;

PER QUANTO sopra esposto si accerta l'importo di **€ 610,00** pervenuto da **CERVELLA & ROMANI**, Via Mazzini n. 151 - 47841 Cattolica (RN), sul Capitolo d'Entrata 352000 *Contributi da Privati per l'organizzazione di iniziative nel campo della promozione turistica*, anno finanziario 2021 - Piano dei conti finanziario E. 2.01.03.01.001;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012;
- il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE;
- il Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. N. 22 del 15.03.07;
- il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;

D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del

presente atto e si intende totalmente richiamata;

- 2) di dare atto che dal 7 al 9 maggio 2021 si è svolta per le Vie del centro città la manifestazione “**CATTOLICA IN FIORE**” – Evento giunto alla 49<sup>a</sup> edizione;
- 3) di dare atto che con D.G. n. 154/2020 sono state approvate le tariffe dei servizi all'utenza del Settore 1 - anno 2021, tra cui l'occupazione degli spazi vendita di “*Cattolica in Fiore*”, stabilite in euro 11,76/mq iva inclusa per gli spazi vendita vivaisti ed euro 20,25/mq iva inclusa per altri spazi espositivi non fiori;
- 4) di dare atto che con D.G. n. 22/2021, l'Amministrazione Comunale ha approvato: il disciplinare di svolgimento della manifestazione ed una sezione collaterale all'evento denominata: “*Non solo Fiori/Artigiani al Centro*” in Via Matteotti;
- 5) di dare atto che l'iniziativa collaterale a “Cattolica in Fiore” denominata “**Artigiani Al Centro**” che si è sviluppata in Via Matteotti, è stata organizzata e gestita con successo dalla Ditta **E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti** – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408, la quale si è impegnata a versare in nome e per conto degli espositori interessati nell'iniziativa il canone di occupazione suolo pubblico previsto per l'evento, il cui importo ammonta ad € 3.827,25 oneri di legge inclusi;
- 6) di accertare l'importo di **€ 3.827,25** sul Capitolo di Entrata 556001 “*Introiti derivanti dall'organizzazione della Mostra dei Fiori*”, anno finanziario 2021 - Piano dei conti finanziario E.3.01.02.01.009 – acc. 165/2021;
- 7) di dare atto che ai tre migliori allestimenti espositivi dei vivaisti partecipanti alla manifestazione: Piante e Fiori Angelo Contarin snc di Contarin Valter & C., Tamoflor di Tamo Gaetano e Giardino di Santa Maria Srl, è andato il premio come da classifica esposta in premessa;
- 8) di accertare il contributo economico **€ 1.800,00** concesso dalla banca **RIVIERA BANCA**, sede di Gradara (PU) pari all'ammontare del valore economico delle premiazioni, sul Capitolo di Entrata Capitolo d'Entrata 352000 *Contributi da Privati per l'organizzazione di iniziative nel campo della promozione turistica*, anno finanziario 2021 - Piano dei conti finanziario E. 2.01.03.01.001;
- 9) di accertare il contributo economico **€ 610,00** concesso da **CERVELLA & ROMANI**, Via Mazzini n. 151 – 47841 Cattolica (RN), sul Capitolo di Entrata Capitolo d'Entrata 352000 *Contributi da Privati per l'organizzazione di iniziative nel campo della promozione turistica*, anno finanziario 2021 - Piano dei conti finanziario E. 2.01.03.01.001;
- 10) di impegnare la spesa come da prospetto sotto indicato dal quale si desume altresì la corrispondente copertura finanziaria individuata nel bilancio di previsione 2020:

FORNITORE	DESCRIZIONE	CAPITOLO	IMPORTO	CIG
<b>Piante e Fiori Angelo Contarin snc di Contarin Valter &amp; C.</b> , Via Baroni n. 47, Loira (TV) – P.Iva	Primo Classificato	3530002 piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.000	<b>€ 1.000,00</b>	Esente

04139580262				
<b>Tamoflor di Tamo Gaetano</b> , Via Della Pineta n. 13, Nettuno (RM) – P.Iva 15305041004	Secondo classificato	3530002 piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.000	<b>€ 500,00</b>	Esente
<b>Giardino di Santa Maria Srl</b> , Strada della Romagna n. 10, Pesaro (PU) – P.Iva 02242440416	Terzo classificato	3530002 piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.000	<b>€ 300,00</b>	Esente

- 11) di dare atto che è depositata agli atti d'Ufficio tutta la documentazione necessaria per l'assegnazione/liquidazione dei premi;
- 12) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;
- 13) di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Rufer Claudia la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Servizi Turistici E Manifestazioni

Ufficio Entrate - Iva

#### ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica lì, 11/06/2021

Firmato

*Rufer Claudia Marisel / Arubapec S.p.a.*

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)