



Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 288 DEL 29/04/2021

CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE
PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 - APPROVAZIONE PROGRAMMA E
IMPEGNO SPESA

CENTRO DI RESPONSABILITA'
SETTORE 01

SERVIZIO
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

DIRIGENTE RESPONSABILE
Claudia Rufer

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 83 e 84 del 17/12/2020, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2021-2023;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 189 del 30/12/2020, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2021-2023: assegnazione risorse finanziarie;

RICHIAMATO l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante:

- a) il fine che il contratto si intende perseguire;
- b) l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali;
- c) le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;

RICHIAMATO il P.E.G. anno 2021, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;

VISTO il programma delle manifestazioni previste per l'anno 2021, redatto dal competente Ufficio tenuto conto delle norme per il contenimento dell'epidemia sanitaria da Covid 19;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 154 del 19.11.2020 ad oggetto: *“Settore 1: tariffe servizi a domanda individuale anno 2021*, con la quale si sono approvate le tariffe da applicare ai servizi pubblici a domanda individuale attivi nel settore 1 per l'anno 2021, attenendosi ai criteri stabiliti in materia dalle disposizioni legislative vigenti, tra cui le tariffe stabilite in: euro 11,76/mq iva inclusa per l'occupazione spazi vendita Mostra dei Fiori vivaisti ed euro 20,25/mq iva inclusa per occupazione spazi vendita Mostra dei Fiori per altri spazi espositivi;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 22 dell'11.02.2021 ad oggetto: *“Cattolica in Fiore – 49^a edizione della manifestazione - Mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali che si svolgerà per il centro città dal 29 aprile al 2 maggio 2021 – Approvazione disciplinare di svolgimento ”*, con la quale si è ravvisata anche per l'anno 2021 l'opportunità di organizzare la manifestazione e si è ritenuto necessario, al fine di regolamentare al meglio la distribuzione degli spazi e l'organizzazione della mostra, come previsto dall'art. 22 del “Regolamento della Mostra Mercato dei Fiori e delle Piante Ornamentali - Cattolica in Fiore” approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 23 del 12/03/2009: *omissis... “L'Amministrazione Comunale si riserva la facoltà di pubblicare norme e disposizioni particolari intese a regolare i servizi della manifestazione, tali norme e disposizioni dovranno considerarsi parti integranti e inscindibili del presente regolamento”*, di approvare il disciplinare di svolgimento e il modulo di partecipazione della manifestazione “Cattolica in fiore 2021”;

PREMESSO che la manifestazione, che di fatto inaugura la stagione turistica, è un appuntamento prestigioso che si è consolidato negli anni, raccogliendo considerevole attenzione da parte dei visitatori e degli addetti al settore, sia per le varietà di piante e fiori

esposte che per le occasioni di acquisto che il mercato offre, con i suoi oltre quattromila metri quadrati di esposizione di vivaisti e floricoltori provenienti da ogni parte d'Italia;

PREMESSO altresì che l'allestimento della manifestazione che interesserà le vie centrali della città e sarà affiancato da una sezione "Non solo Fiori/Mercatino dell'artigianato" collaterale alla manifestazione, i cui espositori saranno collocati in Viale Matteotti, sarà sviluppato nel rispetto delle normative vigenti per la realizzazione di manifestazioni all'aperto e del protocollo di prevenzione sanitaria per il contenimento dell'emergenza sanitaria da Covid 19;

VISTO il programma della manifestazione depositato agli atti della presente determinazione e delle iniziative previste tra cui la serata dell'8 maggio dedicata agli "*Orti urbani, orti sui balconi e terrazzi*", relatore dell'iniziativa sarà **Isolan Pietro Michele** - Figline e Incisa Valdarno (FI) - C.V. depositato agli atti d'Ufficio, a cui sarà riconosciuto un compenso onnicomprensivo di **€ 375,00** oneri di Legge inclusi;

DATO ATTO che anche per l'anno 2021, al fine di stimolare i vivaisti e ed i floricoltori a predisporre stand espositivi ed allestimenti sempre più innovativi e accattivanti per i visitatori, l'Amministrazione Comunale assegnerà ai tre migliori allestimenti un premio in denaro come a seguito esposto:

- € 1.000,00 al primo classificato;
- € 500,00 al secondo classificato;
- € 300,00 al terzo classificato;

DATO che l'Ente ha richiesto a RIVIERA BANCA , con prot. n. 7695/2021 un contributo economico di € 1.800,00, pari all'importo della premiazione sopra esposta e che la stessa ha concesso, si precisa inoltre che suddetto importo sarà accertato con atto successivo al presente;

RAVVISATA la necessità di attivare le procedure necessarie per garantire i servizi/forniture fondamentali alla realizzazione degli eventi, come di seguito descritto:

- servizio di vigilanza diurna e notturna su tutta l'area espositiva;
- servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrica;
- targhe, coppe, ecc... per premiazioni;
- pulizia e manutenzione di n. 5 bagni chimici – dotazione Ente;
- compenso per il relatore - iniziativa "*Orti urbani, orti sui balconi e terrazzi*";
- noleggio transenne;
- inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale;
- costituzione di un fondo economale;

CONSIDERATO che le forniture e i servizi di cui sopra, rientrano tra quelli eseguibili in economia ai sensi del Decreto Legislativo 18 Aprile 2016, n. 50 s.m.i., art. 36 (Contratti sotto soglia), comma 2, lett. a) mediante affidamento diretto, così come

modificato dall'art. 25 (c. 1, lett. b) dal relativo D.Lgs. n. 56 del 19/04/2017 “Disposizioni integrative e correttive del al D.Lgs 50/2016”: “per affidamenti di importo inferiore a 40.000 euro, mediante affidamento diretto anche senza previa consultazione di due o più operatori economici o per i lavori in amministrazione diretta”;

RICHIAMATO l'art. 32, comma 2, del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 s.m.i., il quale dispone che, prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le amministrazioni aggiudicatrici decretano o determinano di contrarre, in conformità ai propri ordinamenti, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte;

DATO ATTO che ai sensi dell'articolo 36, comma 6 del citato Dlgs. 50/2016 s.m.i., il Ministero dell'Economia e delle Finanze, avvalendosi di CONSIP S.p.A., mette a disposizione delle Stazioni Appaltanti il Mercato Elettronico delle Pubbliche Amministrazioni (M.E.P.A.) e che da un controllo effettuato sulla piattaforma elettronica alcuni dei beni/servizi risultano reperibili;

RITENUTO pertanto, di procedere mediante acquisizione in economia con una Richiesta Di Offerta e/o Trattativa Diretta, sul Mercato Elettronico della CONSIP Spa ai sensi dell'art. 328 del D.P.R. 207/2010 ss.mm.ii.;

RILEVATO che, al contrario, alcuni servizi non essendo reperibili sul mercato elettronico, saranno affidati secondo le procedure previste dal Dlgs n. 50/2016 ss.mm.ii.;

DATO ATTO pertanto che gli approvvigionamenti necessari alla manifestazione che si terrà nel territorio comunale, verranno pertanto affidati come segue:

Artigiani Al Centro

DATO ATTO che l'Amministrazione Comunale ha inserito nella manifestazione "Cattolica in Fiore", una sezione "handmade" - “Non solo Fiori/Artigiani al Centro”, come evento collaterale da svolgersi in Via Matteotti;

VISTO il prot. n. 14006 del 20/04/2021 con il quale la ditta E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408, richiede la possibilità di organizzare e gestire una mostra/mercato di prodotti di artigianato “handmade”, a seguito esposta:

- denominazione evento “Artigiani Al Centro”
- svolgimento dal 7 al 9 maggio 2020 nel contesto di “Cattolica in Fiore”;
- tipo di evento: mostra/mercato di artigianato handmade (c. 1 dell'art. 3 della R.R. n. 12/2000 e s.m.i.);
- sede di svolgimento: Via Matteotti, per un totale di n. 21 posteggi di mq 3x3 ciascuno = mq 189;
- settore merceologico artigianato - handmade quale cucito creativo, lavori a maglia e uncinetto, oggetti in carta e cartone, accessori moda, vetro, ecc...;

CONSIDERATO che saranno a carico della Ditta di cui sopra:

- la richiesta delle autorizzazioni e dei permessi necessari alla realizzazione dell'iniziativa;
- il pagamento di occupazione suolo pubblico per quanto stabilito per gli espositori interessati all'area “Non solo Fiori” in € 20,25 iva 22% inclusa al mq, per un importo

- totale di € 3.827,25 oneri di legge inclusi (n. 21 posteggi da metri 3x3 ciascuno);
- la promozione dell'iniziativa "Artigiani al Centro";
- la gestione ed i costi per la realizzazione di eventuali iniziative atte a convogliare pubblico in Via Matteotti;
- il rispetto da parte degli espositori, del protocollo riguardante le misure di sicurezza per la gestione dell'emergenza sanitaria da Covid 19;

DATO ATTO altresì che la ditta **E20 Marketing & Comunicazione di Meri Vagnetti** per la realizzazione e la gestione dell'iniziativa di cui sopra richiede all'Ente:

- collaborazione in merito al rilascio di tutte le autorizzazioni necessarie allo svolgimento dell'iniziativa;
- collaborazione per il mantenimento dell'area espositiva sgombra da autovetture o altri mezzi, Via Matteotti nel tratto Bovio/Battisti;
- un corrispettivo di € 1.850,00 + iva 22% = **€ 2.257,00**;

VALUTATO positivamente la proposta presentata dalla Ditta E20 Marketing & Comunicazione di Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408 , per un evento da svolgersi in Via Matteotti, evento che bene si inserisce nel contesto di "Cattolica in Fiore 2021", si affida la realizzazione/gestione di “Artigiani Al Centro”, dato atto inoltre che la stessa ha gestito con successo altre iniziative simili nella provincia di Rimini e nel Comune di Cattolica;

SI DA' ATTO altresì che l'importo derivante dalla vendita degli spazi espositivi (Artigiani Al Centro), pari ad € 3.827,25 iva inclusa, sarà accertato con atto successivo al presente;

Vigilanza diurna-notturna

PREMESSO che al fine di prevenire atti di vandalismo, furti e danneggiamenti vari alla merce esposta e agli stand si rende necessario reperire personale - addetti alla vigilanza notturna, il quale dovrà svolgere il servizio in divisa, radio collegato con la centrale operativa dell'Istituto e dovrà giornalmente relazionare il proprio operato all'Ente, con orario di servizio dalle ore 24.00 alle ore 8.00, n. 3 unità;

DATO ATTO che da una disamina effettuata sulla piattaforma degli acquisti della pubblica amministrazione Me.Pa. CONSIP si è evidenziata la presenza del servizio per quanto sopra esposto, si è provveduto ad effettuare una richiesta di offerta - RDO n. 2762488 con base d'asta al ribasso a n. 5 fornitori iscritti alla categoria "Servizi di vigilanza e accoglienza", di seguito elencati:

- Cittadini dell'Ordine Spa - Bolzano (BZ) - P.Iva 02415990213;
- Fenice Security Services Srl - Fano (PU) - P.Iva 02645680410;
- His Security Srl - Civitanova Marche (MC) - P.Iva 01975430438;
- Istituto Securevent Srl - Modena (MO) - P.Iva 03834460366;
- World Protection Security Srl - Pesaro (PU) - P.Iva 01456250412;

VISTE le offerte pervenute a seguito esposte:

- Cittadini dell'Ordine Spa - Bolzano (BZ) - P.Iva 02415990213 - € 2.280,00 iva esclusa;
- Istituto Securevent Srl - Modena (MO) - P.Iva 03834460366 - € 1.910,00 iva esclusa;

VALUTATO che l'offerta dell'Istituto Securevent Srl, Strada Scaglia Est n. 134 – 41126 Modena (MO) - P.Iva 03834460366 risulta essere a pari servizio, più conveniente per l'Ente , si affida allo stesso il servizio di vigilanza notturna;

PREMESSO inoltre che come previsto dalle normative vigenti in materia di svolgimento di manifestazioni all'aperto, si rende necessario reperire n. 4 operatori della sicurezza da impegnare durante lo svolgimento della manifestazione, si è proceduto a seguito di indagine di mercato sul Me.Pa dalla quale si è riscontrato che la ditta Istituto Securevent Srl risulta essere in assoluto, a pari servizio, la Ditta che pratica il prezzo più basso all'ora per operatore per servizio svolto sia in ore diurne che notturne, si è provveduto a chiedere un preventivo spesa;

VISTO il preventivo di spesa depositato agli atti d'Ufficio e valutato lo stesso congruo per quanto richiesto, si procede ai sensi del D.lgs. 50/2016 ss.mm.ii, ad impegnare l'importo complessivo di € 3.000,00 (€1.910,00 + € 1.090,00)+ iva 22% = **€ 3.660,00** in favore dell'**Istituto Securevent Srl**, Strada Scaglia Est n. 134 – 41126 Modena (MO) - P.Iva 03834460366;

RICHIAMATO il prot. n. DPC/VSN/45427 del 6/08/2018 della Presidenza del Consiglio dei Ministri ad oggetto: *Manifestazioni pubbliche: precisazioni sull'attivazione e l'impiego del volontariato di protezione civile*, con il quale vengono definite le modalità d'impiego da parte delle Amministrazioni, dei volontari nelle organizzazione delle manifestazioni;

DATO ATTO che è intendimento dell'Ente impegnare n. 4 unità di volontari per il controllo del "distanziamento sociale" ai fini della prevenzione sanitaria Covid 19, durante la manifestazione in parola, si è provveduto a contattare il **Nucleo Volontariato Protezione Civile "VALCONCA" o.d.v Associazione Nazionale Carabinieri**, Via Roma n. 59 - 47842 San Giovanni in Marignano (RN) - C.F. 91080170409 con ha sede sul territorio locale;

VISTO il prot. n. 14625 del 23/04/2021 con il quale la stessa si è resa disponibile a prestare servizio per tutti i giorni della manifestazione, dietro un compenso forfettario onnicomprensivo di **€ 600,00**, si impegna detto importo in favore della stessa;

Fondo Economale

RAVVISATA la necessità di autorizzare l'**Economo Comunale** a provvedere ad anticipazioni economiche, previa costituzione di apposito fondo economale di **euro 3.000,00** per le spese di affissione manifesti presso altri Comuni e per spese eventuali che potrebbero rivelarsi urgenti ed impreviste, al fine della buona riuscita delle manifestazioni;

Servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrica

PREMESSO di dovere procedere all'installazione di un impianto elettrico temporaneo composto da circa: n. 52 quadri elettrici per circa 150 prese e relative linee per 8 forniture elettriche, per garantire agli espositori di "CATTOLICA IN FIORE 2020" l'utilizzo di energia elettrica in tutti gli stand espositivi dell'area in cui si sviluppa la manifestazione;

CONSIDERATO che si dovrà attivare un contratto di fornitura elettrica con ENEL Spa P.Iva 00934061003;

RITENUTO di procedere dopo una disamina sul Mercato Elettronico della CONSIP, ad inviare una RDO con richiesta di preventivo spesa per gli allacci sopra esposti;

DATO ATTO altresì che l'attivazione del contratto di fornitura elettrica sarà in carico alla ditta affidataria del servizio, il cui costo sarà rimborsato previa presentazione documentata della spese sostenute e che la stessa dovrà garantire un servizio di reperibilità per la durata delle manifestazioni;

VISTA la RDO n. 2771552 inviata sulla piattaforma Me.Pa CONSIP a n. 5 fornitori iscritti al bando/categoria per quanto richiesto con base d'asta al ribasso di € 8.200,00 iva esclusa, di seguito elencati:

- ANTONIOLI Srl - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409;
- Elettroimpianti di Ceccolini Giuliano & C. Sas - Pesaro (PU) - P.Iva 02240560413;
- Fratelli Franchini Srl - Rimini (RN) - P.Iva 02601870401;
- OnOff Srl – Cattolica (RN) - P.Iva 04032860407;
- Sampaolesi Tullio Srl - Rimini (RN) - P.iva 00805370400;

CONSIDERATO che alla scadenza della negoziazione di cui sopra, sono pervenute le seguenti offerte:

- ANTONIOLI Srl - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409 per € 7.478,40 iva esclusa;
- OnOff Srl – Cattolica (RN) - P.Iva 04032860407 per € 7.790,00 iva esclusa;

VISTA che l'offerta pervenuta dalla Ditta **ANTONIOLI Srl**, Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409 per **euro 9.123,65** iva 22% inclusa, si affida alla stessa il servizio;

SI IMPEGNA altresì un importo forfettario di **euro 1.500,00** iva compresa, per le spese di attivazione dei contratti ENEL Spa e la fornitura elettrica, della manifestazione "*Cattolica in Fiore 2021*", le quali saranno rimborsate alla Ditta affidataria previa presentazione della documentazione delle spese sostenute;

Targhe e trofei

PREMESSO di volere premiare i vincitori dell'iniziativa *Concorso per miglior espositore* all'interno della manifestazione "Cattolica In Fiore" ed i partecipanti/atleti, agli eventi sportivi e i vincitori delle gare che si svolgeranno nel Comune di Cattolica in partnership con le società sportive locali e non solo si rende necessario l'acquisto di coppe, trofei e medaglie incise;

DATO ATTO che da una disamina effettuata sulla piattaforma degli acquisti della pubblica amministrazione Me.Pa. CONSIP la fornitura risulta ivi reperibile, si è provveduto ad inviare una Trattativa Diretta n. 1675229 con base d'asta al ribasso, importo totale presunto di € 850,00 iva esclusa, alla ditta FIORINI SAS DI FIORINI IGLIS & C., Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400, la quale ha servito in anni

precedenti l'Ente in modo soddisfacente;

VISTA l'offerta al ribasso pervenuta pari a € 800,00 + iva 22% = **€ 976,00**, si affida la fornitura a **FIORINI SAS DI FIORINI IGLIS & C.** - Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400;

Pulizia e manutenzione bagni chimici

PREMESSO che nei giorni della manifestazione in parola, si renderà necessario mettere a disposizione del numeroso pubblico che visiterà la fiera e degli espositori almeno n. 5 bagni chimici (4 + 1H) da posizionare nelle vicinanze della manifestazione;

PREMESSO che i bagni chimici utilizzati sono di proprietà dell'Ente, ma che per la pulizia e la manutenzione degli stessi si rende necessario affidare il servizio ad una ditta esterna, poiché il Comune di Cattolica non è attrezzato in tal senso;

RICHIAMATA la determinazione dirigenziale n. 218/2021 ad oggetto: *Approvazione spesa per manutenzione tecnica dei bagni chimici e pulizia fosse/vasche biologiche di edifici pubblici - Determina a contrarre ex art. 32, comma 2 - Dgls n. 50/2016 e ss.mm.ii. per procedura negoziata mediante R.D.O. sul MePa - Affidamento servizio*, con la quale è stato individuato il fornitore Autospurgo Express S.n.c. - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412;

DATO ATTO altresì che la Ditta ha provveduto alla sistemazione dei bagni chimici di proprietà dell'Ente, si è provveduto a richiedere un preventivo di spesa;

VISTO il preventivo di spesa pervenuto da **Autospurgo Express S.n.c.** - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412 per il servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici con data di inizio 6 maggio e fine intervento il 10 maggio 2021 in occasione dell'evento in parola, per € 590,00 + 22% iva = **€ 719,80**;

Noleggio transenne

PREMESSO che al fine di sviluppare in sicurezza la manifestazione nel rispetto di quanto previsto dal Piano delle emergenze e sanitario di prevenzione Covid 19, redatto dal Tecnico incaricato, si rende necessario noleggiare ulteriori transenne da aggiungere a quelle già in possesso dell'Ente;

CONSIDERATO che da una disamina effettuata sulla piattaforma degli acquisti della pubblica amministrazione Me.Pa. CONSIP il servizio risulta ivi reperibile, si è provveduto ad inviare una Richiesta di Offerta ME.PA Consip - RDO n. 2776433 con valore di offerta con base d'asta al ribasso di € 905,00 per il noleggio, trasporto A/R di n. 200 transenne di mt 2,20 ciascuna, alle seguenti ditte:

- Allestimenti Andreatini Srl - Montescudo/Monte Colombo (RN) - P.Iva 02210000408;
- PESAROFESTE - Pesaro (PU) - P.Iva 00425830411;
- RO.FRA Service Srl - Monte Colombo (RN) - P.Iva 03424310401;

DATO ATTO che alla scadenza dei termini fissati dalla RDO sono pervenute le offerte a seguito esposto:

- € 870,00 iva esclusa da Allestimenti Andreatini Srl - Montescudo/Monte Colombo

(RN) - P.Iva 02210000408;

- € 800,00 iva esclusa da PESAROFESTE - Pesaro (PU) - P.Iva 00425830411;
- € 836,00 iva esclusa da RO.FRA Service Srl - Monte Colombo (RN) - P.Iva 03424310401;

DATO ATTO che la ditta PESAROFESTE Srl - Via Umbria n. 4 - Pesaro (PU) - P.Iva 0042583041 ha applicato il maggior ribasso, si affida alla stessa il servizio di noleggio/trasporto andata e ritorno di n. 200 transenne per l'importo di euro 800,00 + iva 22% = euro 976,00;

CONSIDERATO che si rende necessario prorogare il noleggio delle transenne per l'evento Giro D'Italia 2021 che farà tappa a Cattolica il 12 maggio, si è provveduto a chiedere un preventivo di spesa alla ditta;

VISTO il preventivo di spesa pervenuto a mezzo e-mail di € 300,00 + iva 22% = € 366,00 si procede ad impegnare l'importo complessivo di **€ 1.342,00** (€ 976,00 + € 366,00) in favore della ditta **PESAROFESTE Srl** - Via Umbria n. 4 - Pesaro (PU) - P.Iva 0042583041;

Pubblicazione di inserzioni pubblicitarie

PREMESSO che per un'informazione pubblicitaria adeguata sulla manifestazione in oggetto si rende necessario procedere all'acquisto di inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale;

PREMESSO inoltre che il servizio di cui sopra non è reperibile sul ME.PA, si è provveduto ad inviare una richiesta di preventivo di spesa, alle seguenti testate locali: Speed Spa (Resto del Carlino Rimini e Resto del Carlino Pesaro) e Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce (Il Ponte);

VISTI i preventivi di spesa pervenuti a seguito elencati:

- **SPEED S.p.a** - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377 (CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino) di euro 360,00 + iva 22% pari a **euro 439,20** – n. 2 uscite formato 5x104 - Pesaro e Rimini;
- **Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce** di Rimini, via IV Novembre, 35 - 47921 Rimini – P.Iva 00608150405 – Gestione Settimanale IL PONTE per € 135,00 + iva 22%= **€ 164,70**;

VISTA inoltre la necessità di provvedere entro tempi brevi alla fornitura e al potenziamento dell'erogazione di energia elettrica in Corso Italia per consentire l'allaccio elettrico di tutte le strutture saranno ivi pozzionate in occasione del GIRO D'ITALIA che farà tappa a Cattolica il 12 maggio 2021, si procede ad impegnare in favore di **EDISON Energia Spa**, Foro Bonaparte n. 31 - 20121 Milano - P.Iva 08526440154 l'importo di € 272,12 + iva 22% = **€ 331,99**;

VISTA la Legge n. 136 del 13.08.2010 e il D.L. n. 187 del 12.11.2010 art. 7, comma 4 che stabiliscono...”ai fini della tracciabilità dei flussi finanziari, gli strumenti di pagamento devono riportare, in relazione a ciascuna transazione posta in essere dalla stazione appaltante e dagli altri soggetti di cui al comma 1, il codice identificativo di gara (CIG), attribuito dall'Autorità di vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture su

richiesta della stazione appaltante....”;

DATO ATTO che le Ditte aggiudicatrici dovranno presentare, ai sensi del comma 7 art. 3 della Legge n. 136/2010, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato e che sono stati rilasciati i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC;

DATO ATTO altresì che ai sensi dell'art.192 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali ss.mm.ii., la presente determina dirigenziale assume valore contrattuale e che una volta esecutiva sarà trasmessa ai fornitori affidatari dei servizi;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012;
- il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE;
- il Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. N. 22 del 15.03.07;
- il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;

D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;
- 2) di approvare la manifestazione “ **CATTOLICA IN FIORE**” 2021 e il programma depositato agli atti della presente determinazione dirigenziale, che si svolgerà lungo le Vie del centro città dal 7 al 9 maggio 2021 – Evento giunto alla 49[^] edizione;
- 3) di dare atto che con D.G. n. 154/2020 sono state approvate le tariffe dei servizi all'utenza del Settore 1 - anno 2021, tra cui l'occupazione degli spazi vendita di “*Cattolica in Fiore*”, stabilite in euro 11,76/mq iva inclusa per gli spazi vendita vivaisti ed euro 20,25/mq iva inclusa per altri spazi espositivi non fiori;
- 4) di dare atto che con D.G. n. 22/2021, l'Amministrazione Comunale ha approvato: il disciplinare di svolgimento della manifestazione ed una sezione collaterale all'evento denominata: “*Non solo Fiori/Artigiani al Centro*” che sarà collocata in Via Matteotti;
- 5) di dare atto che l'iniziativa denominata “**Artigiani Al Centro**” sarà organizzata e gestita dalla Ditta **E20 Marketing & Comunicazione di Meri Vagnetti** – Via

Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408 alle condizioni esposte in premessa e che l'importo di € 3.827,25 derivante dalla vendita degli spazi espositivi di Artigiani Al Centro, sarà accertato con atto successivo al presente;

- 6) di dare atto che saranno premiati i tre migliori allestimenti espositivi dei vivaisti partecipanti alla manifestazione in parola, come esposto dettagliatamente in premessa con il contributo economico € 1.800,00 concesso dalla banca RIVIERA BANCA, sede di Gradara (PU) e che l'Amministrazione Comunale conferma la disponibilità a veicolare il logo e la ragione sociale di suddetta banca e che detto importo sarà accertato con atto successivo al seguente;
- 7) di dare atto che il giorno 8 maggio 2021, nel contesto della manifestazione in parola si svolgerà l'iniziativa "*Orti urbani, orti sui balconi e terrazzini*", relatore della serata sarà Isolan Pietro Michele - Figline e Incisa Valdarno (FI), il cui C.V. è depositato agli atti d'Ufficio;
- 8) di affidare le forniture-servizi come da prospetto sotto indicato dal quale si desumono altresì, le corrispondenti coperture finanziarie delle singole voci di spesa individuate nel bilancio di previsione 2021:

FORNITORE	DESCRIZIONE	CAPITOLO	IMPORTO	CIG
Isolan Pietro Michele , Figline e Incisa Valdarno (FI)	Relatore - Compenso forfettario	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 375,00	Esente
PESAROFESTE Srl - Via Umbria n. 4 - Pesaro (PU) - P.Iva 0042583041	Servizio di noleggio, trasporto a/r di n. 200 transenne	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 1.342,00	Z3B316DC26
Autospurgo Express S.n.c. - Via Strada del Piano, 45 – Tavullia (PU) – P.IVA: 02445500412	Servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici di proprietà dell'Ente in occasione della manifestazione	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 719,80	ZE1316DBCA
Istituto Securevent Srl , Strada Scaglia Est n. 134 – 41126 Modena (MO) – P.Iva 03834460366	Servizio di vigilanza notturna + operatori della sicurezza per la durata della manifestazione	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 3.660,00	Z10316DA5D
Nucleo Volontariato Protezione Civile "VALCONCA" o.d.v Associazione Nazionale Carabinieri , Via Roma n. 59 - 47842 San Giovanni in Marignano (RN) - C.F. 91080170409	Compenso forfettario comprensivo di tutte le spese per servizio di supporto al coordinamento della sicurezza con attenzione al "distanziamento sociale" di prevenzione sanitaria	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 600,00	Esente
Economo Comunale	Per spese varie ed	5160002	€ 3.000,00	Esente

	impreviste e affissioni manifesti presso altri Comuni	piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005		
ANTONIOLI Srl , Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409	Installazione impianto elettrico temporaneo per espositori	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 9.123,65	ZCF316DADC
ANTONIOLI Srl , Via Del Lavoro n. 11 - Riccione (RN) - P.Iva 03913800409	Impegno forfettario per spese di allaccio contratto temporaneo e consumo Enel - Cattolica in Fiore	5160001 piano dei conti finanziario U.1.03.02.05.004	€ 1.500,00	Z38316DB57
FIORINI Sas di FIORINI IGLIS & C. , Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400	Targhe e Trofei per premiazioni - Cattolica in Fiore + eventi vari sportivi e non solo - 2021	5156000 piano dei conti finanziario U.1.03.01.02.999	€ 976,00	ZAF317BD8C
E20 Marketing & Communication di Meri Vagnetti – Via Padulli, 50E – 47922 Rimini (RN) P.Iva 04115360408	Realizzazione/gestione dell'evento " <i>Artigiani al Centro</i> ", collaterale a Cattolica in Fiore	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 2.257,00	Z4C316D9DE
EDISON Energia Spa , Foro Bonaparte n. 31 - 20121 Milano - P.Iva 08526440154	Richiesta fornitura e potenziamento di energia elettrica in Corso Italia per GIRO D'ITALIA tappa di Cattolica 12/05/2021	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 331,99	ZF6316DC8C
Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce di Rimini, via IV Novembre, 35 - 47921 Rimini – P.Iva 00608150405	Promozione evento su carta stampata - Il PONTE	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 164,70	Z103189684
SPEED S.p.a - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377	Promozione evento su carta stampata - Il Resto CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 439,20	Z5A31896DA

- 9) di costituire, con appositi mandati di anticipazione emessi dall'Ufficio Ragioneria a favore dell'Economo Comunale, un fondo economale come da prospetto sopra esposto, dando mandato all'Economo Comunale di anticipare le spese per il pagamento delle affissioni manifesti presso altri Comuni e spese eventuali che saranno ritenute più urgenti, utilizzando la disponibilità del fondo stesso;

- 10) di dare atto che i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC sono stati riportati nella tabella sopra esposta;
- 11) di dare atto che, conformemente a quanto previsto dal D.lgs. n. 136/2010 ss.mm.ii. sulla tracciabilità dei flussi finanziari, è stata richiesta alla Ditta affidataria, la relativa dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato;
- 12) di dare atto che sono depositati agli atti d'ufficio i DURC in corso di validità rilasciati da INAIL e comprovanti la regolarità contributiva delle Ditte affidatarie delle forniture/servizi;
- 13) di dare atto che, così come stabilito dal D.Lgs. 192/2012 ss.mm.ii. che recepisce la direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/02/2011 (2011/7/UE) relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento delle transazioni commerciali, il pagamento dei fornitori avverrà nei tempi previsti per legge;
- 14) di dare atto che le Ditte si obbligano altresì al rispetto del Patto D'Integrità adottato ai sensi dell'art. 1 c. 17 L. 190/2012 e approvato con D.G. n. 2/2017 ss.mm.ii.;
- 15) di stabilire che le Ditte si impegnano a conformare i propri comportamenti ai principi di lealtà, trasparenza, imparzialità, buon andamento e correttezza nonché a non compiere alcun atto od omissione finalizzato, direttamente o indirettamente, a turbare e/o compromettere il buon andamento dell'azione amministrativa, attraverso irregolarità, comportamenti illeciti e violazione di leggi e regolamenti e si obbliga nell'esecuzione dei servizi al rispetto del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici;
- 16) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;

di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Rufer Claudia la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Manutenzioni E Decoro Urbano

Polizia Municipale

Pubblica Illuminazione

Servizi Turistici E Manifestazioni

Ufficio Attività Economiche - S.u.a.p.

Ufficio Entrate - Iva

ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica li, 29/04/2021

Firmato

Rufer Claudia Marisel / Arubapec S.p.a.

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)



Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2021

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo	Impegno	Mandati	Residui da riportare
825	0	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021	5160002	22.013,34	0,00	0,00
2021		DIVERSI - COME DAL SEGUENTE ELENCO	PR 2021 / 284		0,00	0,00
Totale subimpegni :			22.013,34	Resta da subimpegnare :		0,00
825	1	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Relatore - Compenso forfettario	5160002	375,00	0,00	375,00
2021		ISOLAN PIETRO MICHELE	PR 2021 / 284		0,00	375,00
825	2	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Servizio di noleggio, trasporto a/r di n. 200 transenne	5160002	1.342,00	0,00	1.342,00
2021		PESAROFESTE SRL	PR 2021 / 284		0,00	1.342,00
825	3	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Servizio di manutenzione e pulizia dei bagni chimici di proprietà dell'Ente in occasione della manifestazione	5160002	719,80	0,00	719,80
2021		AUTOSPURGO EXPRESS SNC DI MANCINI E GALLI	PR 2021 / 284		0,00	719,80
825	4	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Servizio di vigilanza notturna + operatori della sicurezza per la durata della manifestazione	5160002	3.660,00	0,00	3.660,00
2021		SECUREVENT SRL	PR 2021 / 284		0,00	3.660,00
825	5	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Compenso forfettario comprensivo di tutte le spese per servizio di supporto al coordinamento della sicurezza con attenzione al "distanziamento sociale" di prevenz	5160002	600,00	0,00	600,00
2021		NUCLEO VOLONT.PROTEZ.CIVILE VALCONCA	PR 2021 / 284		0,00	600,00
825	6	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Per spese varie ed impreviste e affissioni manifesti presso altri Comuni	5160002	3.000,00	0,00	3.000,00
2021		CASSA ECONOMALE	PR 2021 / 284		0,00	3.000,00
825	7	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Installazione impianto elettrico temporaneo per espositori	5160002	9.123,65	0,00	9.123,65
2021		ANTONIOLI SRL	PR 2021 / 284		0,00	9.123,65



Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2021

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo Impegno	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno	Beneficiario	Atto Amm.vo	Mandati		Residui da riportare	
825	8	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Realizzazione/gestione dell'evento"Artigiani al Centro", collaterale a Cattolica in Fiore	5160002	2.257,00	0,00	2.257,00
2021		<i>E20 MARKETING & COMUNICATION DI MERI VAGNETTI</i>	PR 2021 / 284		0,00	2.257,00
825	9	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Richiesta fornitura e potenziamento di energia elettrica in Corso Italia per GIRO D'ITALIA tappa di Cattolica 12/05/2021	5160002	331,99	0,00	331,99
2021		<i>EDISON ENERGIA S.P.A.</i>	PR 2021 / 284		0,00	331,99
825	10	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Promozione evento su carta stampata - Il PONTE	5160002	164,70	0,00	164,70
2021		<i>CONFRATERNITA MARIA S.S.AUSILIATRICE</i>	PR 2021 / 284		0,00	164,70
825	11	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021 .Promozione evento su carta stampata - Il Resto	5160002	439,20	0,00	439,20
2021		<i>CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino SOCIETA' PUBBLICITA' EDITORIALE S.P.A.</i>	PR 2021 / 284		0,00	439,20
826	0	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021.Impegno forfettario per spese di allaccio contratto temporaneo e consumo Enel - Cattolica in Fiore	5160001	1.500,00	0,00	1.500,00
2021		<i>ANTONIOLI SNC ANTONIOLI ING.H.C. CESARE</i>	PR 2021 / 284		0,00	1.500,00
827	0	CATTOLICA IN FIORE - 49^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2021.Targhe e Trofei per premiazioni - Cattolica in Fiore + eventi vari sportivi e non solo - 2021	5156000	976,00	0,00	976,00
2021		<i>FIORINI S.A.S. DI FIORINI IGLIS E C.</i>	PR 2021 / 284		0,00	976,00
Totale anno 2021				24.489,34	0,00	24.489,34
Totale generale				24.489,34	0,00	24.489,34