

47922 Rimini - Via Vilfredo Pareto, 1
Tel. 0541.74.23.63 - Fax 0541.74.25.93
E-mail: rimini@coldiretti.it - www.coldiretti.it

Coldiretti
Rimini

Morciano di R. li 16/05/2019

Spett. le
Comune di Cattolica
Settore 2: ATTIVITA' ECONOMICHE
PEC.

PROTOCOLLO@COMUNECATTOLICA.LEGALMAILPA.
IT

Morciano di R. li 16/05/2019

Oggetto: Mercato Agricolo Estivo zona Ventena.

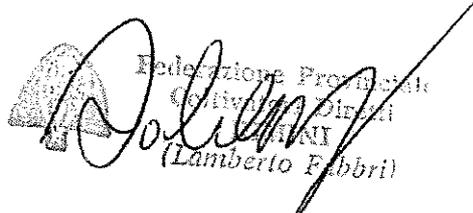
In riferimento al mercato degli agricoltori estivo la scrivente Organizzazione Agricola comunica i seguenti dati della propria azienda associata:

mercato estivo Cattolica	
Ditta partecipante	Spazio occupato mq
FATTORIA DELLA BILANCIA DI GABELLINI MARINO	5 x 3

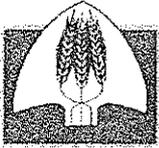
Si comunica che relativamente al mercato estivo lungo il torrente Ventena è intenzione delle aziende partecipanti per l'anno 2019, iniziare da Domenica 16 giugno 2019 e continuare per tutte le domeniche successive fino a Domenica 15 settembre 2019.

Nel ringraziare per l'attenzione si porgono,

Distinti Saluti


Federazione Provinciale
Coltivatori Diretti
RIMINI
(Lamberto Fabbri)

E
Comune di Cattolica
Comune di Cattolica
Protocollo N. 0019022/2019 del 16/05/2019



47922 Rimini - Via Vilfredo Pareto, 1
Tel. 0541.74.23.63 - Fax 0541.74.25.93
E-mail: rimini@coldiretti.it - www.coldiretti.it

Coldiretti
Rimini

Morciano di R. li 31/05/2019

Spett. le
Comune di Cattolica
Settore 2: ATTIVITA' ECONOMICHE
PEC.

PROTOCOLLO@COMUNECATTOLICA.LEGALMAIL.PA.
IT

Morciano di R. li 31/05/2019

Oggetto: Mercato Agricolo – Vs. comunicazione del 03/10/2017 Prot. 38238/2017

In riferimento al mercato degli agricoltori annuale di Torconca, che si svolge tutti i Mercoledì mattina, la scrivente Organizzazione Agricola comunica i seguenti dati delle proprie aziende associate:

mercato annuale Cattolica	
Ditte partecipanti	Spazio occupato mq
FATTORIA DELLA BILANCIA DI GABELLINI MARINO	5 x 3
AZ.AGR.POGGIO SAN MARTINO DI GALLI ANTONIO	3x3
AZ.AGR.TARABELLI LUCIANO	3x3
AZ.AGR.GROTTAROSSA	5x3

Per quanto riguarda la riscossione di quanto dovuto per l'occupazione del suolo si chiede gentilmente, se possibile, di procedere mediante due rate semestrali.

Nel ringraziare per l'attenzione si porgono,

Distinti Saluti



Federazione Provinciale
Coltivatori Rurali
RIMINI
(Associazione Agricoltori)

Comune di Cattolica
Comune di Cattolica
Protocollo N. 0021081/2019 del 03/06/2019

Spett. le
Comune di Cattolica
Settore 2: ATTIVITA' ECONOMICHE
PEC. PROTOCOLLO@COMUNECATTOLICA.LEGALMAILPA.IT

Cesena 30/05/2018

Oggetto: Mercato Agricolo – Vs. comunicazione del 03/10/2017 Prot. 38238/2017

In riferimento ai mercati degli agricoltori annuale ed estivo la scrivente Organizzazione Agricola comunica i seguenti dati delle proprie aziende associate:

mercato annuale Cattolica	
Ditte partecipanti	Spazio occupato mq
S.C. di Scarpellini Cesarino	5 x 3
Pompili Paolo	3x3

mercato estivo Cattolica	
Ditte partecipanti	Spazio occupato mq
S.C. di Scarpellini Cesarino	5 x 3

Come da comunicazioni verbali intercorse si conferma che il mercato estivo per l'anno 2018 si svolgerà nel periodo 10 giugno – 9 settembre.

Per quanto riguarda la riscossione di quanto dovuto per l'occupazione del suolo si chiede gentilmente, se possibile, di procedere mediante due rate semestrali.

Nel ringraziare per l'attenzione si porgono,

Distinti Saluti



Confederazione Italiana Agricoltori Cia Romagna
Via Rasi e Spinelli, 160 - 47521 Cesena
Codice Fiscale 90077230408