



# Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 240 DEL 08/04/2009

CATTOLICA IN FIORE 2009 - 37° MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE  
PIANTE ORNAMENTALI - 30 APRILE / 3 MAGGIO 2009.

### **CENTRO DI RESPONSABILITA' :**

SERVIZI AMMINISTRATIVI E FINANZIARI - TURISMO

**SERVIZIO:** SEGRETERIA DEL SINDACO

**DIRIGENTE RESPONSABILE:** Claudia Rufier

.....

### IL DIRIGENTE

Richiamata la deliberazione n. 130 del 22.12.2008, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale il Consiglio Comunale ha approvato il Bilancio di Previsione per l'esercizio finanziario 2009, il Bilancio Pluriennale per il triennio 2009-2011 e la Relazione Previsionale e Programmatica;

Richiamato l'atto della Giunta Comunale n. 214 del 29.12.2008, dichiarato immediatamente eseguibile, con il quale sono state assegnate provvisoriamente le risorse ai diversi settori dell'Ente per l'esercizio 2009;

Ravvisata l'opportunità di organizzare anche per il 2009, CATTOLICA IN FIORE - Mostra Mercato dei Fiori e delle Pianta Ornamentali, giunta alla 37a edizione;

Visto il programma delle manifestazioni, allegato alla presente determinazione per formarne parte integrale e sostanziale, che completa l'organizzazione della 37° mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali, con una serie di manifestazioni predisposte nelle giornate da giovedì 30 aprile a domenica 3 maggio;

- che, per un'informazione adeguata sulla manifestazione, saranno:

1. pubblicate inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale quotidiana e periodica, anche

- delle regioni limitrofe, e su riviste;
2. realizzati gingles su diverse emittenti radiofoniche;
  3. stampati e affissi nelle località limitrofe nr.400 manifesti;
  4. installati, molti giorni prima, due striscioni pubblicitari su importanti vie d'accesso alla città;
- che è stato concesso il patrocinio a titolo gratuito di questo Comune, alla società Promocattolica s.r.l., per la realizzazione in occasione di Cattolica in Fiore, di una brochure in carta patinata in quadricromia, che sarà stampata in e distribuita in circa nr.10.000 copie, e conterrà tutta una serie di informazioni utili, relative alla manifestazione e alla città più in generale;
  - che nell'accordo con Promocattolica s.r.l. , saranno stampate inoltre con spese a loro carico le cartoline pubblicitarie, circa nr. 4.000 "Cattolica in Fiore" , già previste anche negli anni scorsi, con riportato il programma della manifestazione;

Ritenuto, come già previsto nel "Disciplinare per lo svolgimento" della manifestazione, di confermare in Euro 10,50/mq ( I.V.A. Compresa) la quota di partecipazione degli espositori alla Mostra e in Euro 18,50/mq (I.V.A. Compresa) la quota per gli espositori di articoli non strettamente inerenti allo spirito della manifestazione, fra cui quelli collocati nell'area "non solo fiori";

Ritenuto, inoltre, di formulare un preventivo di spesa, proposto dal competente ufficio manifestazioni, ammontante complessivamente a Euro 26.000,00, allegato agli atti della presente determinazione;

Considerato altresì che risulta necessario sostenere le spese per lo svolgimento di attività dell'ufficio manifestazioni affidando le forniture e le prestazioni, presso le ditte elencate nell'allegato "A" allegato agli atti della presente determinazione dirigenziale per costituirne parte integrante e sostanziale;

Visto:

- il Dlgs. n. 267/2000;
- il Dlgs. n. 165/2001;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;

Visti i vigenti Regolamenti di contabilità e per l'esecuzione delle spese in economia;

Considerato che, nella fattispecie, per l'entità delle singole spese ricorre l'ipotesi della trattativa diretta,

## D E T E R M I N A

1) di procedere alla realizzazione di "CATTOLICA IN FIORE" - 37^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI, che si svolgerà dal 30 aprile 2009 al 03 maggio 2009, come da programma e relativo preventivo di spesa formulati dal competente ufficio manifestazioni, dettagliatamente indicati come segue:

impianti elettrici per l'illuminazione generale delle aree occupate dagli espositori realizzazione a cura della ditta " DRUDI

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| IMPIANTI ELETTRICI di CATTOLICA “  | € 9.600,00                    |
| Contratti vari di fornitura ed allacci E.N.E.L. e allacci idrici   | € 3.000,00                    |
| Spese per ristampa e affissione manifesti a Cattolica e nei comuni limitrofi   | € 800,00                      |
| Attività di vigilanza notturna di tre addetti per 3 giorni dalle ore 24 alle ore 7 di ogni giorno che sarà effettuata da istituti di vigilanza specializzati | € 2.700,00                    |
| Spettacolo pirotecnico fornito dalla ditta EUROPIROTECNICA di M. Ottaviani s.r.l. di Saludecio, fornitore abituale   | € 4.200,00                    |
| inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale quotidiana, sulla stampa periodica e su alcune radio a diffusione regionale e provinciale su Pesaro e Rimini    | € 2.200,00                    |
| Premi per il concorso fra gli espositori per i migliori allestimenti e vetrine presso le ditte FIORINI ELVIO e CERAMICA ELETTRA-CATTOLICA                    | € 400,00                      |
| Concorso FIOR DI PITTURA - Mostra di pittura estemporanea. Premi, servizio fotografico e buffet  | € 500,00                      |
| Spese varie per servizi fotografici, custodia bagni, logistica ecc.  | € 500,00                      |
| Ospitalità dell'orchestra sinfonica di Sanremo   | € 2.000,00                    |
| Varie ed eventuali   | € 100,00                      |
| TOTALE   | -----<br>€ 26.000,00<br>===== |

2) di confermare, come già previsto nel "Disciplinare per lo svolgimento" della manifestazione, in Euro 10,50/mq ( I.V.A. Compresa) la quota di partecipazione degli espositori alla Mostra e in Euro 18,50/mq (I.V.A. Compresa) la quota per gli espositori di articoli non strettamente inerenti allo spirito della manifestazione, fra cui quelli collocati nell'area “non solo fiori”;

1. la spesa complessiva di euro 26.000,00 farà carico come segue :
  - quanto a euro 800,00 sul capitolo 5156.000 “Acquisto prodotti di consumo per mostra-mercato dei fiori” del bilancio 2009 - impegno n. 671 - codice siope 1308 - ;
  - quanto a euro 8.000,00 sul capitolo 5160.001 “Utenze mostra-mercato dei fiori” del bilancio 2009 - impegno n. 672 - codice siope 1308 -;
  - quanto a euro 15.200,00 sul capitolo 5160.002 “Prestazioni di servizio per

l'organizzazione della mostra-mercato dei fiori” del bilancio 2009 - impegno n. 673 – codice siope 1308 -;

- quanto a euro 2.000,00 sul capitolo 3630.002 “Incarichi professionali e consulenze nell'ambito di manifestazioni turistiche” del bilancio 2009 - impegno n. 674 – codice siope 1308 -;

4) di costituire, con appositi mandati di anticipazione emessi dall'Ufficio Ragioneria a favore dell'Economo comunale, su richiesta del sotto indicato Funzionario responsabile del procedimento, un fondo economale dando mandato all'Economo comunale di anticipare le spese che saranno ritenute più urgenti utilizzando la disponibilità del fondo stesso e salvo rendiconto finale;

5) di individuare nella persona del Sig. Alvio Pritelli il responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

6) di trasmettere copia del presente atto alla Corte dei Conti Sezione regionale di Controllo per l'Emilia Romagna, piazza dell'Otto Agosto n.26 40126 Bologna, ai sensi dell'art.1, comma 173, della legge 23 dicembre 2005, n.266.

.....

DETERMINAZIONE LETTA E SOTTOSCRITTA

IL DIRIGENTE DEL CENTRO DI RESPONSABILITA'  
SERVIZI AMMINISTRATIVI E FINANZIARI - TURISMO  
Claudia Rufer

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE  
ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA  
ai sensi dell'art.151 c.4 T.U.EE.LL. D.Lgs.vo 267/2000  
Il Responsabile Servizi Finanziari  
Claudia Rufer

ADEMPIMENTI

La presente determinazione verrà affissa all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi a decorrere dal 18.04.2009.

Contestualmente all'affissione sarà trasmessa per l'esecuzione ai seguenti uffici:  
- segreteria sindaco – bilancio – manifestazioni – economato - amministrativo

Dalla residenza Municipale, li 16.04.2009

L'Istruttore Amministrativo  
Sandrino Galli

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Istruttore Amministrativo, su attestazione del messo comunale,  
CERTIFICA  
che copia della presente determinazione dirigenziale è stata affissa all'Albo Pretorio per 15  
giorni consecutivi dal 18.04.2009 al 03.05.2009.

Dalla Residenza Municipale, li \_\_\_\_\_

L'Istruttore Amministrativo  
Sandrino Galli