



**Comune di Cattolica**

Provincia di Rimini



**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE**

N. 738 DEL 25/09/2017

"NETTURBIADI 2017 - XXX EDIZIONE" CONCESSIONE CONTRIBUTO ECONOMICO RIF. D.G. N. 147/2017 - IMPEGNO DI SPESA

**CENTRO DI RESPONSABILITA'**  
SETTORE 04

**SERVIZIO**  
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

**DIRIGENTE RESPONSABILE**  
Claudia Rufer

## IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 5 e n. 6 del 25/01/2017, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2017-2019;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 20 del 02/02/2017, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2017/2019: assegnazione risorse finanziarie;

RICHIAMATA la deliberazione di Consiglio Comunale n. 41 del 03.07.2017, dichiarata immediatamente eseguibile, ad oggetto: *Assestamento generale del Bilancio 2017/2019 e verifica degli equilibri ai sensi degli artt. 175, c. 8 e 193 del D.lgs 267/2000*;

RICHIAMATO il P.E.G. anno 2017 ed il programma delle manifestazioni in calendario per l'anno in corso, redatto dall'Ufficio Servizi Turistici e Manifestazioni e depositato agli atti d'Ufficio;

RICHIAMATA la deliberazione della Giunta comunale n. 147 del 22/08/2017, ad oggetto: *“Netturbadi 2017” XXX Edizione – Concessione in uso gratuito delle strutture sportive e degli spazi all'aperto per la realizzazione dell'evento e contributo economico al Coordinamento Nazionale Circoli Aziendali – C.N.C.*, con la quale veniva concesso dall'Amministrazione Comunale al C.N.C.A. - Coordinamento Nazionale Circoli Aziendali con sede legale Via Primavera, 35 – 47121 Forlì e sede fiscale in Via Anita Garibaldi n. 12 – 47121 Forlì (FC) – P.Iva 02608360406, oltre all'utilizzo delle strutture di cui sopra, un contributo economico pari a euro 2.500,00 a sostegno della organizzazione/gestione dell'iniziativa;

DATO ATTO che l'Associazione di cui sopra è senza finalità di lucro, come si evince dallo Statuto depositato agli atti d'ufficio;

DATO ATTO che con prot. n. 12129 del 24/03/2017 è stato concesso dall'Amministrazione Comunale il Patrocinio a sostegno dell'evento;

DATO ATTO inoltre che l'evento si svolgerà nella città di Cattolica dal 13 al 17 settembre 2017, porterà concreti benefici in termini di presenze nelle strutture alberghiere e contribuirà ad incrementare l'economia cittadina e la promozione del nostro territorio, favorendo altresì l'allungamento della stagione turistica;

PER QUANTO esposto si procede all'impegno di spesa del contributo economico di euro 2.500,00 a favore del C.N.C.A. - Coordinamento Nazionale Circoli Aziendali con sede legale Via Primavera, 35 – 47121 Forlì e sede fiscale in Via Anita Garibaldi n. 12 – 47121 Forlì (FC) – P.Iva 02608360406;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei

- servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012;
  - il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE;
  - il Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. N. 22 del 15.03.07;
  - il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;

#### D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;
- 2) di autorizzare la realizzazione della manifestazione denominata “NETTURBIADI 2017”, giunta alla XXX<sup>a</sup> edizione, che avrà luogo dal 13 al 17 settembre 2017 a Cattolica, organizzata e gestita dal C.N.C.A. - Coordinamento Nazionale Circoli Aziendali, Via Anita Garibaldi n. 12 – 47121 Forlì (FC) – P.Iva 02608360406;
- 3) di dare atto che con D.G. n. 147 del 22/08/2017 è stato concesso al C.N.C.A.:
  - utilizzo gratuito delle seguenti strutture sportive: Stadio comunale, campi da Tennis, impianto comunale per il gioco delle Bocce, campi da Beach Volley, Piscina comunale;
  - utilizzo gratuito della Sala Riunioni del Palazzo del Turismo;
  - utilizzo gratuito delle Piazze: Primo Maggio, Mercato, Tramonto e De Curtis alle date stabilite;
  - contributo economico di € 2.500,00;
  - Patrocinio a sostegno dell'evento - prot. n. 12129 del 24/03/2017;
  - collaborazione con l'organizzazione dell'evento al fine della messa in sicurezza circa il percorso podistico cittadino e la viabilità su strada;
- 4) di dare atto che saranno a carico dell'organizzazione dell'evento – C.N.C.A.: la richiesta delle autorizzazioni per la somministrazione temporanea di alimenti e bevande – presso Ufficio SUAP dell'Ente, gli allestimenti scenografici, l'impianto audio-luci, il servizio di vigilanza, le spese S.I.A.E, l'allestimento/montaggio e le varie forme di comunicazione nella città dell'evento: manifesti, striscioni, ecc., ed i permessi inerenti l'impatto acustico ambientale e il Titolo IX in materia di sicurezza delle strutture;
- 5) di approvare l'erogazione del contributo al C.N.C. come da prospetto sotto indicato dal quale si desume altresì, la corrispondente copertura finanziaria di spesa individuata nel bilancio di previsione a.f. 2017:

<b>FORNITORE</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>CAPITOLO</b>	<b>IMPORTO</b>	<b>CIG</b>
Coordinamento Nazionale Circoli Aziendali, Via Anita Garibaldi n. 12 – 47121 Forlì (FC) – P.Iva 02608360406	Contributo a sostegno dell'organizzazione/gesti one dell'evento “Netturbiadi 2017”	3650003  piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.001	€ 2.500,00	Esente
<b>Totale</b>			<b>€ 2.500,00</b>	

- 6) di stabilire che i beneficiari dei contributi erogati con il presente atto saranno inseriti nell'Albo dei Beneficiari di cui alla legge 07/08/1990 n. 241 ss.mm.ii., la legge 15/03/1997 n. 59 ss.mm.ii. e al D.P.R. n. 118/2000 ss.mm.ii., dando atto che il trattamento delle informazioni sui dati personali è effettuato secondo il principio di tutela e riservatezza e dei diritti dei cittadini, nel completo rispetto del “Codice in materia di protezione dei dati personali”, approvato con D.Lgs n. 196/2003 ss.mm.ii., nonché nel rispetto del Regolamento Comunale per il trattamento dei dati sensibili, approvato con deliberazione del C.C. n. 59/2005, integr. Con D.C.C. n. 78/2006 ss.mm.ii.;
- 7) di stabilire che il presente atto di concessione dei contributi sarà pubblicato ai sensi del D.Lgs n. 33/2013 ss.mm.ii.;
- 8) di dichiarare che la spesa oggetto del presente atto è strettamente legata alla manifestazione in parola e non è soggetta ai vincoli del D.L. 78/2010, convertito in L. n. 122/2010 ss. mm. ii., in quanto rientra nell'ordinaria attività affidata all'ufficio Servizi Turistici e Manifestazioni, attività prevista nel PEG 2017 in attuazione dell'art. 4 della L.R. 4/98 n. 7 e mss. mm. ii.;
- 9) di dare atto che il Coordinamenti di cui sopra, si obbliga altresì al rispetto del Patto D'Integrità adottato ai sensi dell'art. 1 c. 17 L. 190/2012 e approvato con D.G. n. 2/2017;
- 10) di individuare nella persona della P.O. Alvio Pritelli il responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Ufficio Bilancio	Servizi Turistici E Manifestazioni
Ufficio Attivita' Economiche - S.u.a.p.	Polizia Municipale
Ufficio Affari Generali	Direzione Ufficio Patrimonio

#### ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità

contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica lì, 25/09/2017

Firmato  
*Rufer Claudia Marisel / Arubapec S.p.a.*

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)