



Comune di Cattolica

Provincia di Rimini



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 265 DEL 13/04/2017

CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE
PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 - APPROVAZIONE PROGRAMMA E
PREVENTIVO DI SPESA

CENTRO DI RESPONSABILITA'
SETTORE 04

SERVIZIO
SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

DIRIGENTE RESPONSABILE
Claudia Rufer

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 5 e n. 6 del 25/01/2017, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2017-2019;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 20 del 02/02/2017, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2017/2019: assegnazione risorse finanziarie;

VISTO il programma delle manifestazioni e degli eventi previsti per l'anno 2017;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta n. 165 del 22.11.2016 ad oggetto: *“Settore 4: determinazione tariffe per la fruizione dei servizi al pubblico per l'anno 2017”*, con la quale si sono approvate le tariffe da applicare ai servizi pubblici a domanda individuale attivi nel settore 4 per l'anno 2017, attenendosi ai criteri stabiliti in materia dalle disposizioni legislative vigenti, tra cui le tariffe stabilite in: euro 11,76/mq iva inclusa per l'occupazione spazi vendita Mostra dei Fiori vivaisti ed euro 20,25/mq iva inclusa per occupazione spazi vendita Mostra dei Fiori per altri spazi espositivi;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta n. 35 del 17.02.2017 ad oggetto: *“Cattolica in Fiore – 45[^] edizione della manifestazione - Mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali dal 28 aprile al 1 maggio 2017 – Approvazione disciplinare di svolgimento e modulo di partecipazione”*, con la quale si è ravvisata anche per l'anno 2017 l'opportunità di organizzare la manifestazione e si è ritenuto necessario, al fine di regolamentare al meglio la distribuzione degli spazi e l'organizzazione della mostra, come previsto dall'art. 22 del *“Regolamento della Mostra Mercato dei Fiori e delle Piante Ornamentali - Cattolica in Fiore”* approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 23 del 12/03/2009: *omissis...“L'Amministrazione Comunale si riserva la facoltà di pubblicare norme e disposizioni particolari intese a regolare i servizi della manifestazione, tali norme e disposizioni dovranno considerarsi parti integranti e inscindibili del presente regolamento”*, di approvare il disciplinare di svolgimento e il modulo di partecipazione della manifestazione *“Cattolica in fiore 2017”*, di affiancare alla sezione *“Non solo Fiori”* un mercatino Vintage e di mettere a disposizione degli espositori le n. 12 cassette posizionate in Piazzale Roosevelt per un importo di € 350,00 iva 22% inclusa;

PREMESSO che la manifestazione denominata *“CATTOLICA IN FIORE”* che è giunta ormai alla 45[^] edizione, di fatto rappresenta l'apertura della stagione turistica della città di Cattolica, con oltre quattromila metri quadrati di esposizione di vivaisti e floricoltori provenienti da tutta Italia;

PREMESSO che la manifestazione si svolgerà per le vie del centro città dal 28 aprile al 1 maggio 2017, raccogliendo considerevole attenzione da parte degli addetti al settore e dei visitatori che giungeranno numerosi;

PREMESSO altresì che la manifestazione in oggetto ha permesso al Comune di Cattolica di incassare, nell'edizione 2016, per la vendita degli spazi espositivi, € 49.752,85;

VISTO il programma della manifestazione depositato agli atti della presente determinazione e degli eventi previsti all'interno della stessa, tra cui lo Showcooking dello Chef internazionale Diego Bongiovanni e lo Show Floreale del florovivaista Alessandro Magagnini che impreziosiranno l'evento;

RAVVISATA la necessità di attivare le procedure necessarie per garantire i servizi/forniture fondamentali alla realizzazione degli eventi, come di seguito descritto:

- stampa di n. 400 (circa) manifesti per pubblicizzare la manifestazione;
- spese di affissione per manifesti nei comuni limitrofi;
- inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale quotidiana e periodica, sulle riviste e sulla stampa delle Regioni limitrofe;
- realizzazione spot su emittenti radiofoniche;
- servizio di vigilanza notturna su tutta l'area espositiva;
- servizio di installazione impianto e fornitura energia elettrici, installazione n. 2 striscioni pubblicitari nelle principali vie di accesso alla città;
- coppe e targhe per premiazioni;
- pulizia e manutenzione di n. 5 bagni chimici – dotazione Ente;
- evento show-cooking;
- evento florovivaista;
- costituzione di un fondo economale;

CONSTATATO che la forniture/servizi rientrano nelle categorie elencate dal “Regolamento comunale per l'acquisizione in economia di beni servizi e lavori” D.G. n. 22/2007 ss.mm.ii.;

DATO ATTO che da un controllo effettuato sulla piattaforma elettronica alcuni dei beni/servizi succitati risultano reperibili sul mercato elettronico della pubblica amministrazione (MEPA);

RITENUTO pertanto, di procedere mediante acquisizione in economia con una richiesta di offerta (RDO) sul mercato elettronico della CONSIP Spa ai sensi dell'art. 328 del D.P.R. 207/2010 ss.mm.ii.;

RILEVATO che, al contrario, alcuni servizi non essendo reperibili sul mercato elettronico, saranno affidati secondo le procedure previste dal Dlgs n. 50/2016;

DATO ATTO che gli approvvigionamenti necessari alla manifestazione che si terrà nel territorio comunale, verranno pertanto affidati come segue:

Servizio di stampa Manifesti

PREMESSO di dovere procedere alla stampa di circa 400 manifesti pubblicitari per promuovere la manifestazione in tutti i Comuni limitrofi della Provincia di Rimini e Pesaro;

CONSIDERATO che presso la Tipografia La Grafica Srl, Via Mentana 12/14 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 04152020402 sono custodite numerose copie di manifesti delle precedenti edizioni di “Cattolica In Fiore”;

CONSIDERATO che la tipografia dovrà soltanto apporre la data della edizione

attuale dell'evento;

VISTO il preventivo spesa, per quanto sopra esposto, pervenuto con prot. n. 11463 del 21.03.2017 dalla **Grafica Srl**, di € 180,00 + 22% iva, pari a **€ 219,60**

Pubblicazione di inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale quotidiana e periodica, sulle riviste e sulla stampa delle Regioni limitrofe

PREMESSO che, per un'informazione pubblicitaria adeguata sulla manifestazione in oggetto, si rende necessario procedere all'acquisto di inserzioni pubblicitarie sulla stampa locale quotidiana e periodica e sulle riviste e sulla stampa delle Regioni limitrofe;

PREMESSO inoltre che il servizio di cui sopra non è reperibile sul ME.PA, si è provveduto ad inviare una richiesta di preventivo di spesa, alle testate giornalistiche locali;

VISTI i preventivi di spesa pervenuti dalle testate giornalistiche, di seguito elencati:

- **PUBLICOR Srl**, Piazza Tre Martiri, 43/A -Rimini(RN), P.Iva 03981390408 (Corriere di Romagna) con prot. n. 14312 del 7.04.2017 di euro 550,00 + iva 22% pari a **euro 671,00** – n. 1 doppia pagina colore 578x416 e n. 2 quarto pagina 137x213;
- **LA PIAZZA della Provincia** –Piazza. Gramsci n. 34 - 47843 Misano Adriatico (RN), P.Iva 02540310402 con prot. n. 11511 del 22.03.2017 di euro 200,00 + 22% iva, pari a **euro 244,00** – mezza pagina a colori – cm 27,7x16,00;
- **MEDIA CONSULTING S.r.l.** – Via Paderno, 2380 Cesena(FC), P.Iva 03167160401, con prot. n. 14233 del 7.04.2017 di euro 250,00 + iva 22% pari a **euro 305,00** per inserzioni pubblicitarie sulla Guida a Sagre Feste E. Romagna – Repubblica di San Marino, inserimento dell'evento sul portale informatico della guida, invio comunicazione agli iscritti alla newsletter, segnalazione sui profili social dedicati;
- **A. MANZONI & C. S.p.a** – Filiale di Rimini, Viale Caduti di Marzabotto, 31 – P.Iva 04705810150 (Gruppo l'Espresso) con prot. n. 12752 del 30.03.2017 di 400,00 + 22% iva pari a **euro 488,00** – n. 1 uscita quarto di pagina - La Repubblica ed E.R. , n. 1 settimana WEB formato leaderboard repubblica.bologna.it, n. 1 redazionale su Repubblica ed E.R.;
- **Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce** di Rimini, via IV Novembre, 35 - 47921 Rimini – P.Iva 00608150405 - (Editoriale IL PONTE) con pro. n. 13765 del 4.04.2017 di euro 90,00 + iva 22% pari a **euro 109,80** per un'inserzione a piede di pagina a 4 colori formato cm 26,5x5(h) per n. 1 uscita;
- **SPEED S.p.a** - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377 (CARLINO di Rimini e Pesaro-Urbino) con prot. n. 11809 del 23.03.2017 di euro 447,00 + iva 22% pari a **euro 545,35** – n. 2 uscite formato 261x134 mm Pesaro/Rimini;

Pubblicità radiofonica - spot emittenti radiofoniche

PREMESSO di volere raggiungere in modo capillare un pubblico più variegato possibile sul territorio;

CONSIDERATO che le emittenti radiofoniche non sono iscritte al ME.PA della

CONSIP Spa né all'Intercenter E.R., si è proceduto in conformità al Regolamento Comunale – D.C.C.N. 22 del 15.03.07, art. 13 c. 4, lettera a) e al Dlgs n. 50/2016;

PREMESSO inoltre di aver individuato le seguenti emittenti radiofoniche: Radio Sabbia Srl, Radio Diffusion e RadioGamma, le quali coprono con le loro trasmissioni le province di Rimini, di Pesaro-Urbino e RSM, oltre a parte delle Marche e della Romagna, con buoni indici d'ascolto adeguati alle esigenze dell'evento, e di aver loro richiesto preventivi di spesa per inserzioni pubblicitarie;

VISTO il preventivo di spesa presentato da RADIO DIFFUSION S.r.l, Via Nolfi 56 – Fano(PU), P.Iva 01312780412 (Radio Fano), assunto al prot. n. 13280 del 3.04.2017 di euro 450,00 + iva 22% pari a euro 549,00 per n.100 spot di durata 30 secondi, 10 spot al giorno dal 21 al 30 aprile 2017;

VISTO il preventivo di spesa presentato da RADIO SABBIA S.r.l, Via Veneto 3, 47838 Riccione (RN)-P.Iva 01455680403, con prot. n. 13278 del 3.04.2017 di euro 600,00 + iva 22% pari a euro 732,00, per la realizzazione di spot (10 al giorno della durata di 30 secondi), più interviste e promo/redazionali, dal 21 aprile al 1 maggio 2017;

VISTO il preventivo di spesa presentato da RADIOGAMMA Srl, Viale Della Libertà n. 9 – 47039 Savignano sul Rubicone (FC) – P.Iva 00662050400 con prot. n. 12072 del 24.03.2017 di euro 350,00 + iva 22% pari a euro 427,00 per la realizzazione di n. 56 spot di 20 secondi RN+RSM, n. 56 spot Riviera+Valli+PU, intervista telefonica durata 2 minuti, inserimento evento nel radiogiornale locale delle ore 18,30, inserimento in rubrica “Stasera che Sera” diurna + replica notturna, n. 8+8 spot al giorno– dal 25 aprile al 1 maggio 2017;

VALUTATO il bacino di utenza delle singole Radio, il servizio erogato e l'offerta economica, si affida il servizio di promozione radiofonica della manifestazione alle seguenti Radio:

- **RADIO SABBIA S.r.l, - euro 732,00 iva inclusa;**
- **RADIOGAMMA Srl, - euro 427,00 iva inclusa;**

Servizio di vigilanza notturna

CONSIDERATO di dovere garantire un servizio di vigilanza notturna su tutta l'area espositiva dal 27 aprile al 1 maggio 2017 (n. 5 notti), di n. 3 guardie giurate armate per almeno 8 ore, per prevenire atti di vandalismo, furti e danneggiamenti vari alla merce esposta e agli stand, si è proceduto alla consultazione del mercato elettronico - ME.PA della CONSIP, e ad inviare una RDO – n. 1520754, a n. 5 Ditte specializzate nel settore, di seguito esposte:

- COOPSERVICE Società Cooperativa P.A. – P.Iva 00310180351;
- FI.FA. Security Srl, – P.Iva 01792460044;
- LA PATRIA Srl, – P.Iva 07764040965;
- Gruppo SIRIO Srl – P.Iva 02217510367;
- Istituto Provinciale Modenese di vigilanza notturna diurna e campestre Srl – P.Iva 00551480361

DATO ATTO che alla data di scadenza prevista per la richiesta di offerta, nessuna delle Ditte di cui sopra ha presentato un preventivo di spesa, la gara – RDO n. 1520754 è da considerarsi deserta;

VISTA pertanto la necessità di reperire in tempi brevi il servizio di vigilanza, si è ritenuto di inviare, con prot. n. 11384 del 21.03.2017 alla ditta CITTADINI DELL'ORDINE Srl, Via dell'Arrigoni, 120 – 47522 Cesena (FC) – P.Iva 02415990213, la quale non è inserita sul mercato elettronico, ma ha già fornito lo stesso servizio in precedenti edizioni della manifestazione in parola, con esiti sempre più che soddisfacenti per questo Ente, un richiesta di preventivo di spesa;

VISTO il prot. n. 12751 del 30.03.2017, pervenuto dalla ditta di cui sopra per euro 19,50 + iva 22%, pari a euro 23,79 (tariffa oraria), per un importo complessivo (n. 3 guardie x n. 8 ore x n. 5 giorni) di **euro 2.854,80 iva 22% inclusa**

PER QUANTO esposto e ritenuto congruo il preventivo di spesa al servizio richiesto, si affida alla ditta **CITTADINI DELL'ORDINE Srl**, Via dell'Arrigoni, 120 – 47522 Cesena (FC) – P.Iva 02415990213, la vigilanza notturna della manifestazione, come descritto;

Fondo Economale

RAVVISATA la necessità di autorizzare l'**Economo Comunale** a provvedere ad anticipazioni economiche, previa costituzione di apposito fondo economale di **euro 550,00** per le spese di affissione + bollettini postali per consentire la promozione dell'evento nei Comuni limitrofi – provincia di Rimini e Pesaro e per le spese eventuali che potrebbero rivelarsi urgenti ed impreviste, al fine della buona riuscita della manifestazione;

Servizio di installazione impianti e fornitura energia elettrica - installazione n. 2 striscioni pubblicitari

PREMESSO di dovere procedere all'installazione di un impianto elettrico temporaneo composto da: n. 52 quadri elettrici per circa 150 prese e relative linee per 8 forniture elettriche, per garantire agli espositori di “CATTOLICA IN FIORE 2017” l'utilizzo di energia elettrica in tutti gli stand espositivi dell'area in cui si sviluppa la manifestazione e di dovere alimentare le n. 12 cassette anch'esse interessate nella manifestazione con potenza di n. 3 Kw ciascuna;

PREMESSO che il 14.05.2017 si svolgerà la gara ciclistica “GRANFONDO DEGLI SQUALI 2017”, che partirà dal Parco acquatico Le Navi, per la quale sarà necessario attivare un impianto elettrico per portare energia a n. 20 gazebo espositivi posizionati all'interno dell'area Le Navi e predisporre una presa nella postazione di partenza degli atleti;

PREMESSO inoltre che si rende necessario l'installazione di un quadro elettrico da postazione Enel a palco in Piazza Mercato nelle serate di luglio e agosto per consentire lo svolgimento delle serate danzanti della manifestazione “US BAILA”

CONSIDERATO che si dovrà attivare un contratto di fornitura elettrica con ENEL Spa P.Iva 00934061003;

RITENUTO di procedere dopo una disamina sul Mercato Elettronico della CONSIP, ad inviare una RDO con un'unica richiesta di preventivo spesa per tutti e tre gli eventi sopra esposti;

DATO ATTO altresì che l'attivazione del contratto di fornitura elettrica sarà in carico alla ditta affidataria del servizio, il cui costo sarà rimborsato previa presentazione documentata della spese sostenute e che la stessa dovrà garantire un servizio di reperibilità per la durata delle manifestazioni;

RITENUTO infine, utile di posizionare n. 2 striscioni pubblicitari nelle principali vie di accesso alla città qualche giorno prima dell'inizio dell'evento “*CATTOLICA IN FIORE 2017*”, per i quali sarà necessario utilizzare un automezzo munito di braccio meccanico vista l'altezza in cui dovranno essere collocati, la ditta aggiudicataria del servizio di cui sopra, dovrà farsi carico anche del posizionamento degli stessi;

VISTA la RDO n. 1538777 inviata sulla piattaforma CONSIP a n. 10 fornitori iscritti al bando/categoria – Elettrici 105, di seguito elencati:

- 2C Impianti elettrici di Vecchi Claudio - P.Iva 01953771209;
- A.E.R. Artigiani elettricisti riuniti di Sonsini Marco & C. – P.Iva 00316710334;
- BLTN Installation di Dati Giovanni – P.Iva 02214110427;
- ONOFF Srl – P.Iva 04032860407;
- Energy Impianti Srl - P.Iva 02524610397;
- MG Impianti di Mariani Gianpietro – P.Iva 02194410441;
- Paladini Marcello Impianti elettrici industriali – P.Iva 00190220426;
- Quarantotto Arnaldo Impianti – P.Iva 02184551204;
- Russo Impianti Srl – P.Iva 02482340391;
- S.I.E. Società installazioni elettriche – P.Iva 00400850350;

CONSIDERATO che alla scadenza della negoziazione di cui sopra, sono pervenute le seguenti proposte:

- RUSSO Impianti Srl – Via Pietro Zangheri n. 81 – 48124 Fornace Zarattini (RA) P.Iva 02482340391 di euro 9.000,00 + iva al 22%, pari a **euro 10.980,00**;
- BLTN Installation di Dati Giovanni – Via Dell'agricoltura n. 6/B – Ancona (AN) - P.Iva 02214110427 di euro 10.200,00 + 22% iva, pari a euro 12.444,00;
- ONOFF Srl, Via Vespucci n. 3 – 47841 Cattolica (RN) - P.Iva 0403286040 di euro 10.476,00 + 22% iva, pari a euro 12.780,72;

VALUTATO che l'offerta presentata dalla Ditta **RUSSO Impianti Srl**, risulta essere la più economicamente vantaggiosa, si affida alla stessa il servizio come sopra esposto per l'installazione di n. 3 impianti elettrici, per **euro 10.980,00** iva compresa;

SI IMPEGNA altresì un importo forfettario di **euro 1.45,00** iva compresa, per le spese di attivazione dei contratti ENEL Spa e la fornitura elettrica, della manifestazione “Cattolica in Fiore”, le quali saranno rimborsate alla Ditta affidataria previa presentazione della documentazione delle spese sostenute, così come specificato nella RDO;

SI PRECISA inoltre per le spese di attivazione dei contratti ENEL Spa e la fornitura elettrica, degli eventi: “Us Baila” e “Granfondo degli Squali” si provvederà ad impegnare l'importo nelle specifiche determinazioni degli eventi stessi;

Targhe e trofei

PREMESSO di volere premiare i vincitori dei concorsi: “Fior di Pittura” e “Concorso per miglior espositore” all'interno della manifestazione in parola, con coppe e trofei incisi, si è proceduto ad effettuare una RDO n. 1518946 sul mercato elettronico della CONSIP, invitando al bando n. 5 fornitori come a seguito elencato:

- Fede Premiazioni Srl – P. Iva 03488150362;
- Fiorini Snc di Fiorini Elvio e C. P.Iva 02036340400;
- Sogari Artigrafiche Srl – P.Iva 03133130363;
- Stampoplast di Pagani Adriano – P.Iva 02264740396;
- Timbrificio Parmense Snc – P.Iva 00152410346;

CONSIDERATO che allo scadere del bando di gara per la fornitura di: n. 5 piatti di diametro cm 25 con incisione personalizzata e astuccio/custodia, n. 2 piatti di diametro cm 20 con incisione personalizzata e astuccio/custodia e n. 3 coppe di cm 32, 28 e 24 con targhetta incisa, soltanto una delle ditte invitate ha presentato l'offerta;

VISTA l'offerta presentata dalla ditta **FIORINI SNC DI FIORINI ELVIO & C.**, Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400, per quanto richiesto, di euro 355,00 + iva 22% pari a **euro 433,10** si affida alla stessa la fornitura;

PREMESSO che per sopravvenuta necessità di acquistare medaglie e trofei da assegnare ai partecipanti agli eventi sportivi e ai vincitori delle gare che si svolgeranno nel Comune di Cattolica in partnership con le società sportive locali e non, entro breve termine, si è provveduto ad effettuare una richiesta di preventivo spesa a mezzo e-mail alla Ditta di cui sopra;

CONSIDERATO che la ditta **FIORINI SNC DI FIORINI ELVIO & C.**, Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400., individuata come fornitore a seguito di RDO come sopra esposto, comunica che l'importo per la fornitura di n. 260 medaglie e n. 3 coppe incise è pari a euro 423,69 + iva 22%, pari a **euro 516,90**, si affida la fornitura totale di targhe-trofei e medaglie per **euro 950,00** iva 22% inclusa (€ 433,10+ € 516,90) ai sensi dell'art. 36 c. 2 lettera a) del D.lgs 50/2016;

Pulizia e manutenzione bagni chimici

PREMESSO che nei giorni della manifestazione mostra/mercato dei fiori, si renderà necessario mettere a disposizione del numeroso pubblico che visiterà la fiera e degli espositori almeno n. 5 bagni chimici (4 + 1H) da posizionare nelle vicinanze della manifestazione;

PREMESSO che i bagni chimici utilizzati sono di proprietà dell'Ente, ma che per la pulizia e la manutenzione degli stessi si rende necessario affidare il servizio ad una ditta esterna, poiché il Comune di Cattolica non è attrezzato in tal senso;

CONSIDERATO che il servizio richiesto rientra in quelli previsti dall' articolo 8 del Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. n.22 del 15.03.2007 e che nella fattispecie per l'importo di spesa previsto, lo stesso può essere affidato direttamente ad un unico fornitore ai sensi dell'art. 36 c. 2 lettera a) del D.lgs 50/2016;

CONSIDERATO che il servizio è reperibile sulla piattaforma del mercato elettronico - Consip e che da una disamina effettuata tra le aziende che offrono il servizio richiesto, la Ditta PesaroFeste Srl, Via Umbria n. 4 – 61122 Pesaro (PU) – P.Iva 00425830411 risulta essere la più competitiva tra le aziende del settore, in termini di prezzo/qualità e per affidabilità in quanto ha già fornito in altre occasioni servizi analoghi a favore della Amministrazione Comunale;

VISTO pertanto l'ordine diretto ODA - ME. PA. n. 3611762 di euro 510,00 + iva 22% pari a **euro 622,20** per la pulizia e la manutenzione di n. 5 bagni chimici di cui uno per handicap, si affida alla **PesaroFeste Srl**, il servizio di cui sopra per la durata della manifestazione in parola;

SHOW-COOKING

PREMESSO che l'Ente intende valorizzare la manifestazione con uno spettacolo di alta cucina che utilizzi i fiori come ingredienti principe delle pietanze;

PREMESSO che lo spettacolo – show-cooking sarà rivolto a tutto il pubblico che interverrà numerosissimo e sarà gratuito per lo stesso;

PREMESSO inoltre che l'Amministrazione Comunale ha individuato nello Chef di indiscussa fama internazionale, Diego Bongiovanni lo specialista in grado di offrire uno spettacolo colorato e fiorito, ma soprattutto pieno di gusto;

VISTO il prot. n.13666 del 4.04.2017, con cui lo **Chef Diego Bongiovanni**, Via G. Scotti n.64 – Castiglione D'Asti – P.Iva 01523380051, fa pervenire, a seguito di comunicazione e-mail intercorse tra l'Ente e lo stesso, il preventivo di spesa per lo show esposto di **euro 1.903,20 iva inclusa**;

Spettacolo – FLOROVIVAISTA

PREMESSO di volere realizzare uno spettacolo d'intrattenimento e di conoscenza del “mondo” floreale, indirizzato ai bambini e agli adulti;

PREMESSO che di avere individuato nel **Florovivaista Alessandro Magagnini** il professionista in grado di offrire uno show che abbinerà la conoscenza dei fiori e delle piante e il loro utilizzo ai fini culinari e decorativi;

CONSIDERATO che lo spettacolo sarà così articolato:

- Installazione e allestimento di un laboratorio didattico per bambini e per adulti - “Il giardino dei cinque sensi”, che informerà sull'uso quotidiano delle piante e dei fiori commestibili;
- Decorazione di cappelli con fiori freschi e defilé di modelle/modelli tra gli stand e possibilità per il pubblico di indossare le opere;

VISTO il prot. n. 14289 del 7.04.2017 con il quale l'artista/florovivaista Alessandro

Magagnini, Via C. Da Duomo n. 35/A – 62019 Recanati (MC) – P.Iva 01849080435 fa pervenire il proprio preventivo di spesa per euro 500,00 + iva 22% pari a **euro 610,00**, a seguito di comunicazione via e-mail intercorse tra l'artista e l'Ente;

CONSIDERATO che lo stesso richiede l'utilizzo di una casetta in legno tra quelle posizionate in Piazzale Roosevelt al fine di potere realizzare il proprio show anche in caso di maltempo e di custodire il materiale necessario per l'esibizione;

VALUTATO l'importanza che per la buona riuscita dello spettacolo, l'artista abbia un luogo dove depositare il proprio materiale e possa esibirsi anche in condizioni climatiche avverse, si concede allo stesso l'utilizzo di n. 1 casetta in legno;

DATO ATTO che sono pervenute le seguenti proposte:

- con prot. n. 13453 del 4.04.2017 da VIDEO REGIONE Srl, Via C. Martuzzi n. 16 – 47122 Forlì (FC), con n. 2 offerte di promozione televisiva per la manifestazione in parola;
- con prot. n. 13277 del 3.4.2017 da Jolly Snc di Valentini Glauco e Riccardo, Via XXIV Maggio n. 88/1 – 47863 Novafeltria (RN) – P.Iva 01094650411 per promozione dell'evento a mezzo web e social network - Altarimini.it – il portale d'informazione di Rimini e Provincia;

SENTITA l'Amministrazione Comunale, le stessa non è interessata alle offerte di cui sopra;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 - Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012;
- il D.Lgs n. 50/2016 - Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE;
- il Regolamento Comunale per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con D.C.C. N. 22 del 15.03.07;
- il D.Lgs n. 192 del 9/11/2012 - Modifiche al decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231, per l'integrale recepimento della direttiva 2011/7/UE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali, a norma dell'articolo 10, comma 1, della legge 11 novembre 2011, n. 180 (GU n.267 del 15-11-2012) e ss. mm.;

D E T E R M I N A

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;

- 2) di approvare il programma della manifestazione, depositato agli atti della presente determinazione dirigenziale, “ CATTOLICA IN FIORE” che si svolgerà lungo le Vie del centro città dal 28 aprile al 1 maggio 2017 – evento giunto alla 45[^] edizione;
- 3) di dare atto che con D.G. n. 165 del 22.11.2016 sono state approvate le tariffe dei servizi all'utenza del Settore 4 tra cui l'occupazione degli spazi vendita di “Cattolica in Fiore”, stabilite in euro 11,76/mq iva inclusa per gli spazi vendita vivaisti ed euro 20,25/mq iva inclusa per altri spazi espositivi non fiori;
- 4) di dare atto che con D.G. n. 35 del 17.02.2017, l'Amministrazione Comunale ha approvato il disciplinare della manifestazione e il modulo di partecipazione, ha istituito un mercatino Vintage da affiancare alla sezione “Non solo Fiori” e ha deciso di mettere a disposizione degli espositori le cassette posizionate in Piazzale Roosevelt per un importo di € 350,00 iva 22% inclusa;
- 5) di affidare le forniture-servizi come da prospetto sotto indicato dal quale si desumono altresì, le corrispondenti coperture finanziarie delle singole voci di spesa individuate nel bilancio di previsione 2017:

FORNITORE	DESCRIZIONE	CAPITOLO	IMPORTO	CIG
La Grafica Srl, Via Mentana 12/14 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 04152020402	Stampa su n. 440 manifesti	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 219,60	ZB71E29262
PUBLICOR Srl, Piazza Tre Martiri, 43/A -Rimini(RN), P.Iva 03981390408	Corriere di Romagna – promozione evento su carta stampata	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 671,00	ZE01E2926
LA PIAZZA della Provincia –Piazza Gramsci n. 34 - 47843 Misano Adriatico (RN), P.Iva 02540310402	LA PIAZZA - promozione evento su carta stampata	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 244,00	Z981E292DA
MEDIA CONSULTING S.r.l. – Via Paderno, 2380 Cesena(FC), P.Iva 03167160401	Guida a Sagre Feste E. Romagna – Repubblica di San Marino	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 305,00	Z001E29310
A. MANZONI & C. S.p.a – Filiale di Rimini, Viale Caduti di	La Repubblica e il FO - pubblicità giornalistica (Gruppo	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 488,00	Z2C1E29328

Marzabotto, 31 – P.Iva 04705810150	l'Espresso)			
Confraternità Maria S.S. Ausiliatrice in Santa Croce di Rimini, via IV Novembre, 35 - 47921 Rimini – P.Iva 00608150405	Editoriale Il PONTE - promozione evento su carta stampata	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 109,80	Z631E29346
SPEED S.p.a - Via E. Mattei, 106 Bologna(BO), P.Iva 00326930377	CARLINO di Rimini e Pesaro - Urbino	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 545,35	ZC21E29363
RADIO SABBIA S.r.l, Via Veneto 3, 47838 Riccione (RN)-P.Iva 01455680403	Pubblicità radiofonica	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 732,00	Z1F1E29393
RADIOGAMMA Srl, Viale Della Libertà n. 9 – 47039 Savignano sul Rubicone (FC) – P.Iva 00662050400	Pubblicità radiofonica	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 427,00	ZCE1E293E
CITTADINI DELL'ORDINE Srl - Via dell'Arrigoni, 120 – 47522 Cesena (FC) – P.Iva 02415990213	Servizio di vigilanza armata notturna per manifestazione	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 2.854,80	Z8D1E293CF
Economo Comunale	Spese per affissioni e varie ed impreviste	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 550,00	Esente

RUSSO Impianti Srl, Via P. Zangheri n. 821 – 48124 Fornace Zarattini (RA) – P.Iva 02482340391	Installazione impianti per n. 3 eventi + installazione di n. 2 striscioni pubblicitari	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 10.980,00	Z031E293DF
RUSSO Impianti Srl, Via P. Zangheri n. 821 – 48124 Fornace Zarattini (RA) – P.Iva 02482340391	Fornitura elettrica per CATTOLICA in FIORE	5160001 piano dei conti finanziario U.1.03.02.05.004	€ 1.450,00	ZD01E2FBB
FIORINI SNC DI FIORINI ELVIO & C., Via Petrarca n. 37 – 47841 Cattolica (RN) – P.Iva 02036340400	Targhe e Trofei per premiazioni	5156000 piano dei conti finanziario U.1.03.01.02.999	€ 950,00	Z411E293EA
PesaroFeste Srl, Via Umbria n. 4 – 61122 Pesaro (PU) – P.Iva 00425830411	Pulizia e manutenzione n. 5 bagni chimici	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 622,20	Z941E290CB
Diego Bongiovanni, Via G. Scotti n.64 – Castiglione D'Asti – P.Iva 01523380051	SHOW- COOKING	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 1.903,20	Z081E2943D
Alessandro Magagnini, Via C. Da Duomo n. 35/A – 62019 Recanati (MC) – P.Iva 01849080435	Spettacolo - Florovivaista	5160002 piano dei conti finanziario U.1.03.02.02.005	€ 610,00	Z501E29409
Totale			€ 23.661,95	

- 6) di costituire, con appositi mandati di anticipazione emessi dall'Ufficio Ragioneria a favore dell'Economato Comunale, su richiesta del sotto indicato Funzionario responsabile del procedimento, un fondo economale come da prospetto sopra esposto, dando mandato all'Economato Comunale di anticipare le spese eventuali che saranno ritenute più urgenti, utilizzando la disponibilità del fondo stesso;
- 7) di dichiarare che la spesa per il servizio sopra citato, non è soggetta ai vincoli del D.L. 78/2010, convertito in L. n. 122/2010 ss. mm. ii., in quanto rientra

nell'ordinaria attività affidata all'ufficio Servizi Turistici e Manifestazioni, attività prevista nel PEG 2017 in attuazione dell'art. 4, c. 1 lett. b) della L.R. 4/2016 ss.mm.ii.;

- 8) di dare atto che i codici identificativi di gara (CIG), attribuiti dall'Autorità Nazionale Anticorruzione ANAC sono stati riportati nella tabella sopra esposta;
- 9) di dare atto che conformemente a quanto previsto dal D.lgs. n. 136/2010 ss.mm.ii., sulla tracciabilità dei flussi finanziari è stato depositato presso l'ufficio ragioneria, la dichiarazione di attivazione del conto corrente dedicato delle Ditte di cui sopra;
- 10) di dare atto che sono depositati agli atti d'ufficio i DURC in corso di validità rilasciati da INAIL e comprovanti la regolarità contributiva delle Ditte affidatarie delle forniture/servizi;
- 11) di dare atto che, così come stabilito dal D.Lgs. 192/2012 ss.mm.ii., che recepisce la direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/02/2011 (2011/7/UE) relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento delle transazioni commerciali, il pagamento dei fornitori avverrà in un tempo non superiore a 30 giorni dal ricevimento della fattura;
- 12) di dare atto che le Ditte si obbligano altresì al rispetto del Patto D'Integrità adottato ai sensi dell'art. 1 c. 17 L. 190/2012 e approvato con D.G. n. 2/2017;
- 13) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;
- 14) di individuare nella persona della P.O. Alvio Pritelli il responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione;

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

Polizia Municipale

Servizi Turistici E Manifestazioni

Ufficio Affari Generali

Ufficio Bilancio

Ufficio Attività Economiche - S.u.a.p.

ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica li, 13/04/2017

Firmato

Rufer Claudia Marisel / Arubapec S.p.a.

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)



Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2017

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo	Impegno	Mandati	Residui da riportare
848	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: SPESE PER MANIFESTI	5160002	219,60	0,00	219,60
2017		LA GRAFICA S.R.L.	PR 2017 / 240		0,00	219,60
849	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: PROMOZIONE EVENTO SU CARTA STAMPATA	5160002	671,00	0,00	671,00
2017		PUBLICOR S.R.L.	PR 2017 / 240		0,00	671,00
850	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: PROMOZIONE EVENTO SU CARTA STAMPATA	5160002	244,00	0,00	244,00
2017		EDIZIONI LA PIAZZA DI GIOVANNI CIORIA	PR 2017 / 240		0,00	244,00
851	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: PROMOZIONE EVENTO SU GUIDE SPECIALIZZATE	5160002	305,00	0,00	305,00
2017		MEDIA CONSULTING S.R.L.	PR 2017 / 240		0,00	305,00
852	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : PROMOZIONE EVENTO SU CARTA STAMPATA	5160002	488,00	0,00	488,00
2017		A. MANZONI & C. S.P.A	PR 2017 / 240		0,00	488,00
853	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : PROMOZIONE EVENTO SU CARTA STAMPATA	5160002	109,80	0,00	109,80
2017		CONFRATERNITA MARIA S.S.AUSILIATRICE	PR 2017 / 240		0,00	109,80
854	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : PROMOZIONE EVENTO SU CARTA STAMPATA	5160002	545,35	0,00	545,35
2017		SOCIETA' PUBBLICITA' EDITORIALE S.P.A.	PR 2017 / 240		0,00	545,35
855	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : PROMOZIONE EVENTO ALLA RADIO	5160002	732,00	0,00	732,00
2017		RADIOSABBIA SRL	PR 2017 / 240		0,00	732,00
856	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : PROMOZIONE EVENTO ALLA RADIO	5160002	427,00	0,00	427,00
2017		RADIO GAMMA SRL	PR 2017 / 240		0,00	427,00
857	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : SERVIZIO VIGILANZA ARMATA	5160002	2.854,80	0,00	2.854,80
2017		CITTADINI DELL'ORDINE S.R.L.	PR 2017 / 240		0,00	2.854,80



Impegni

Comune di Cattolica

Esercizio: 2017

Numero	Sub	Oggetto	Capitolo	Importo Impegno	Liquidazioni	Resta da liquidare
Anno		Beneficiario	Atto Amm.vo		Mandati	Residui da riportare
858	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017 : SPESE PER AFFISSIONI E VARIE E IMPREVISTE	5160002	550,00	0,00	550,00
2017		ECONOMO COMUNALE	PR 2017 / 240		0,00	550,00
859	0	INSTALLAZIONE IMPIANTI ELETTRICI PER NR. 3 EVENTI + INSTALLAZIONE DI 2 STRISCIONI PUBBLICITARI	5160002	10.980,00	0,00	10.980,00
2017		RUSSO IMPIANTI SRL	PR 2017 / 240		0,00	10.980,00
860	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: SPESA PER FORNITURA ELETTRICA	5160001	1.450,00	0,00	1.450,00
2017		RUSSO IMPIANTI SRL	PR 2017 / 240		0,00	1.450,00
861	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: TARGHE E TROFEI PER PREMIAZIONI.	5156000	950,00	0,00	950,00
2017		FIORINI SNC DI FIORINI ELVIO e C.	PR 2017 / 240		0,00	950,00
862	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: PULIZIA E MANUTENZIONE NR. 5 BAGNI CHIMICI	5160002	622,20	0,00	622,20
2017		PESAROFESTE SRL	PR 2017 / 240		0,00	622,20
863	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: SHOW COOKING	5160002	1.903,20	0,00	1.903,20
2017		BONGIOVANNI DIEGO	PR 2017 / 240		0,00	1.903,20
864	0	CATTOLICA IN FIORE - 45^ MOSTRA MERCATO DEI FIORI E DELLE PIANTE ORNAMENTALI ANNO 2017: SPETTACOLO FLOROVIVAISTA.	5160002	610,00	0,00	610,00
2017		MAGAGNINI ALESSANDRO	PR 2017 / 240		0,00	610,00
Totale anno 2017				23.661,95	0,00	23.661,95
Totale generale				23.661,95	0,00	23.661,95